

## Material

1-komponentiger, standfester, elastischer Klebstoff auf Hybrid polymer-Basis mit sehr hoher Anfangshaftung.

## Ausführung

SP351 wird als 310 ml Kartusche und 600 ml Folienbeutel geliefert.

## Lieferform

Bestell-Nr.	Farbe	Inhalt in ml	Inhalt Lieferkarton
399673	weiß	310	12 Kartuschen
340900	anthrazit	600	12 Beutel

## Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Klassifizierung
Dichte	DIN 52 451- A	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitviskosität	EN 27 390	standfest
Hautbildungszeit*	-	ca. 15 Min.
Durchhärtung*	-	ca. 3,5 mm/ 1.Tag
Volumenschwund	DIN 52 451	3,40%
Dehn-Spannungswert (bei 100% Spannungswert)	EN 53 504 S2	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	EN 53 504 S2	ca. 3,0 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit	ift-Verfahren	0,76 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	EN 53 504 S2	ca. 470%
Shore-A-Härte	EN 53 504 S2	ca. 55°
Brandverhalten	DIN 4102-1	B2 (normalentflammbar)
Temperaturbeständigkeit	-	-40°C bis +90°C, kurzfristig bis +200°C
Verarbeitungstemperatur	-	ab -5°C** bis +40°C
Lagerung	-	Trocken und in ungeöffneter Originalverpackung zwischen +5°C und +25°C
Lagerfähigkeit	-	12 Monate

## Vorbereitung

- Die Klebeflächen müssen stets sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein.
- Die Haftflächen sind ggf. mit einem geeigneten illbruck Primer vorzubehandeln. Zur Reinigung unempfindlicher Oberflächen empfehlen wir AT200 Reiniger, empfindliche Untergründe (z. B. Pulverbeschichtungen, lackierte Oberflächen, diverse Kunststoffe) sind mit AT115 Reiniger zu reinigen. Für EPDM-Folien wird grundsätzlich die Reinigung mit AT115 empfohlen. Für saugende Untergründe, wie Mauerwerk empfehlen wir illbruck AT140 Primer. Im Zweifelsfall führen Sie bitte Vorversuche durch.
- Auf den meisten bauüblichen Untergründen (z. B. Metalle, Glas, lackierte, galvanisierte, chromatierte, feuerverzinkte Oberflächen sowie Holzbaustoffen) ist kein Primer erforderlich.
- In der Primertabelle finden Sie unsere Erfahrungswerte über eine eventuell erforderliche Vorbehandlung.



## SP351

### Fenstermontage-Kleber



Dieser elastische, standfeste 1-komponentige Klebstoff auf Hybridpolymer-Basis ist besonders geeignet zum spannungsausgleichenden Kleben unterschiedlicher Materialien im Fensterbau und bei der Fenstermontage, die eine sofortige hohe Anfangshaftung benötigen. Entwickelt für die VOC-arme Verklebung von EPDM-Folien, Fensterbänken, Deckleisten, Blechen, Platten und Steinen im Innen- und Außenbereich. ift-Nachweis 14-001437 zur Verwendung als druckfeste Verklotzung (Spritzklotz) vorhanden. **Ist verträglich mit SP925 Abdichtungsbeschichtung. SP351 kann nach Aushärtung von SP925 auf den Dichtstoff appliziert werden.**

#### Produktvorteile

- ift-geprüfter Spritzklotz
- EPDM-Folienkleber
- Spannungsausgleichender Fensterbank-Kleber
- Ab -5°C einsetzbar

## Verarbeitung

- SP351 direkt aus Kartusche oder Beutel mit einer Hand-, Druckluft- oder Akkupistole auf eine Substratseite auftragen.
- Um die optimale Benetzung des Bauteils mit dem Klebstoff zu erreichen, wird dieser über die mitgelieferte V-Kartuschendüse in Form einer Dreiecksraupe aufgetragen (z.B. ca. 10 mm breit und 12 mm hoch).
- Zum Kleben größerer Bauteile werden die Kleberaupen parallel mit einem Abstand von ca. 10 cm aufgetragen, sodass nach dem Fügen der Teile ein Luftzwischenraum verbleibt.
- Je nach Anforderung kann der Klebspalt nach dem Fügen zwischen mind. 1 bis max. 6 mm liegen.
- Das Fügen beider Substrate sowie das Korrigieren der Verklebung muss innerhalb der Hautbildezeit erfolgen.

**Pulverbeschichtungs- und Lackierprozesse:** SP351 kann nach dem vollständigen Aushärten kurzfristig erhöhten Temperaturen ausgesetzt werden und eignet sich somit zum Pulverbeschichten. Nachfolgende Einbrennprozesse sind ohne Veränderung der mechanischen Eigenschaften des Klebers möglich: +180°C über einen Zeitraum von max. 30 Minuten, +200°C über einen Zeitraum von max. 10 Minuten.

## Reinigung

Frischer, noch nicht abgebundener Klebstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur noch mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

## Primertabelle

Haftfläche	Primer Empfehlung
ABS	AT150
Acrylglas PMMA	-
Aluminium	+
Beton	AT140
Edelstahl	+
Eisen	+,AT150
Eloxiertes Aluminium	+,AT150
Faserzement	+
Feuerverzinktes Metall	+,AT150
Fliesen	+,AT140
Glas	+
Kupfer	+,AT150
Messing	+,AT150
Naturstein	+,AT140
Polyamid	AT150
Polycarbonat	-
Polyester(glasfaserverstärkt)	+
Polypropylen	-
Polystrol	-
Poröse Untergründe	+,AT140
Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
PVC-Folie	AT150
PVC-hart	AT150
Sanitär-Acryl, farbig	-
Ziegel	AT140

Die genannten Empfehlungen beziehen sich auf Anwendungen mit normaler Witterungsbelastung. Aufgrund der zahlreichen möglichen Untergründe dürfen Sie nur als erste Orientierung genutzt werden: + kein Primer erforderlich, ... In Versuchen hat sich gezeigt, dass häufig, aber nicht immer ohne Primer gearbeitet werden kann. Dies hängt von den tatsächlichen Belastungen der Anwendung, der genauen Zusammensetzung der benachbarten Bauteile und der Struktur der Klebeflächen ab. Da diese Einflüsse meist nicht vorhergesagt werden können, empfehlen wir, vorher Haftungstests auszuführen, wenn auf die Verwendung von Primer verzichtet werden soll. - auf diesem Untergrund nicht zu empfehlen.

## Verbrauchstabelle

Dreiecksraupe(bxh) in mm	lfm pro 310-ml- Kartusche	lfm pro 600-ml- Beutel
10x10	6,2	12
10x12	5,2	10

## Bitte beachten

### Verwendung als „Spritzklotz“ – zum Patent angemeldet:

Gemäß der Branchenrichtlinie „RAL-Leitfaden zur Montage“ Kapitel 5.1 sind die in Fensterebene einwirkenden Kräfte von in der Laibung montierten Elementen über geeignete Befestigungsmittel in die tragende Wandkonstruktion abzuleiten. Je nach Einbausituation ist zusätzlich zu Distanzmontageschrauben eine druckfeste Hinterfüterung erforderlich. Die Gebrauchstauglichkeit des SP351 Fenstermontage-Kleber als druckfeste Verklotzung wurde im ift-Bauteilversuch 13-004100-PR01 nachgewiesen. Die Anordnung als seitlicher Trag- und Distanzklotz erfolgt gemäß Vorgaben des Leitfadens zur Montage, dessen Druckfestigkeit vom ift Rosenheim nachgewiesen wurde (Prüfbericht 14-001437-PR01). Zusätzlich ist die klebende Verklotzung aussteifend und wirkt positiv gegen vertikale und horizontale Eigenlasten und Winddruck- und Soglasten. Im Bereich der seitlichen und oberen Lagesicherung ist vor der Fenstermontage mit Hilfe der illmod-Schere raumseitig ein gleichschenkliges Dreieck in der Abdichtung (z.B. trioplex+) auszusparen (Bild 1). Die Aussparung wird nach der Montage vollständig bis maximal 20 mm Fugenbreite mit SP351 verfüllt (Bild 2). Dadurch erhält man pro Verklotzungspunkt einen Lastabtrag von 60 kg.

**Verklebung von EPDM-Folien:** Die Klebeflächen müssen stets sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein. Für EPDM-Folien wird grundsätzlich die Reinigung mit AT115 empfohlen, da auf der Oberfläche Rückstände sein können die eine optimale Haftung verhindern. Im Zweifel ist Haftungstest vom Verarbeiter durchzuführen. Der SP351 wird möglichst vollflächig aufgetragen /verteilt und innerhalb der Hautbildezeit verklebt. Bei der Anwendung im Bodenbereich ist die DIN 18195 zu beachten. Hier sind in der Regel 1,2 mm starke EPDM Folien zu verwenden.

**Verklebung von Fensterbänken:** SP351 ist aufgrund seiner Standfestigkeit der ideale Klebstoff für die Befestigung von Fensterbänken im Innen und Außenbereich. Insbesondere die thermische Längenänderung von Metallfensterbänken kann der Klebstoff durch seine Elastizität gut aufnehmen und wirkt zusätzlich entdröhnend gegen Körperschall. Tragen Sie die Kleberaupen mit der mitgelieferten V-Düse im Abstand von ca. 10 cm quer zum Fenster auf die Brüstung auf. Die spezielle Einstellung und der äußerst geringe reaktionsbedingte Volumenschwund des Klebers macht das Justieren und Ausrichten einfach und halten die Fensterbank in Position. Zwischen den Kleberaupen empfiehlt sich die Dämmung mit einem illbruck PUR-Schaum.

### Sicherheitshinweis

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).

### Zertifikate



#### Service

Auf Wunsch steht Ihnen die tremco illbruck Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 jederzeit zur Verfügung.

#### Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).



**tremco illbruck GmbH & Co. KG**  
 Werner-Haepf-Strasse 1  
 92439 Bodenwöhr  
 Deutschland  
 T: +49 9434 208-0  
 F: +49 9434 208-230

[info.de@tremco-illbruck.com](mailto:info.de@tremco-illbruck.com)  
[www.tremco-illbruck.de](http://www.tremco-illbruck.de)