



LOCTITE® 8014™

Dezember 2009

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® 8014™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Anti-Seize
Aussehen	Glatt, weiß, pastös ^{LMS}
Komponenten	Einkomponentig - kein Mischen erforderlich
Aushärtung	Entfällt
Anwendung	Schmierung
spezieller Vorteil	<ul style="list-style-type: none"> • Schmiert, dichtet und verhindert Festfressen beim Verbinden von Bauteilen und Gewinden aus Edelstahl • Temperaturbeständig bis 400 °C • Metallfreie Zusammensetzung

LOCTITE® 8014™ verhindert Festfressen, Korrosion, Reibung und Verschleiß bei Gewindeverbindungen und anderen Metall-/Metallverbindungen. Das Produkt enthält eine Kombination weißer Festschmierstoffe und Höchstdruck-Zusätze in einem mit Aluminium eingedickten Weißöl. Typische Anwendungen sind u.a. Rohrverbindungen, Muttern, Schrauben, Stehbolzen, Flächendichtungen, Schiebesitze, Presspassungen, Keilwellen sowie Metall-Metallverbindungen mit Edelstahl und anderen rostfreien Legierungen. Das Produkt kann in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden, z.B. in Fleisch und Geflügel verarbeitenden Betrieben, in der Verarbeitung von Molkereiprodukten, in Konservenfabriken, in der Getreide und Zucker verarbeitenden Industrie, in Bäckereien und Krankenhäusern, bei Getränkeherstellern und Brauereien und für andere allgemeine Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten an Werksanlagen. Typische Einsatzbereiche für dieses Produkt sind Anwendungen mit einem Betriebstemperaturbereich von -29°C bis +400°C.

NSF International

Freigegeben nach NSF Kategorie H1 für zum Einsatz als Schmierstoff in der Lebensmittelverarbeitung in Bereichen, wo unbeabsichtigter Kontakt mit Lebensmitteln möglich ist. **Hinweis:** Dies ist eine regionale Freigabe. Wenn Sie weitere Klarstellung und Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spez. Dichte bei 25 °C	1,08
Walkpenetration, ISO 2137, in Ruhe, 1/10mm	340
Gewicht pro Gallone, lbs/gal	8,8 bis 9,7 ^{LMS}
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt	

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als schmierstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Gebrauchshinweise

1. Um beste Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu fügenden Oberflächen sauber und fettfrei sein.
2. Dünne Schicht auf Gewinde und Oberflächen von Schrauben und Muttern auftragen. Anschließend montieren.
3. Das Produkt ist immer unverdünnt aufzutragen.

Loctite Material-Spezifikation ^{LMS}

LMS vom 16. Oktober 2000. Prüfberichte über die angegebenen Eigenschaften sind für jede Charge erhältlich. LMS-Prüfberichte enthalten ausgewählte, im Rahmen der Qualitätskontrolle festgelegte Prüfwerte, die als relevant für Kunden-Spezifikationen erachtet werden. Darüber hinaus sind umfassende Kontrollmaßnahmen in Kraft, die eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Spezifikationen unter Berücksichtigung von speziellen Kundenwünschen können über die Qualitätsabteilung von Henkel koordiniert werden.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

LOCTITE ist ein Warenzeichen der Firma Henkel

Referenz 1.2