



Einhell

EXPERT

Regenfasspumpe

GE-SP 3546 RB

Art.-Nr.: 4170438

Ident.-Nr.: 11016

EAN-Code: 4006825623598

Die Regenfasspumpe GE-SP 3546 RB ist ein hochwertiges, zuverlässiges und leistungsfähiges Gerät, das speziell für die Wasserentnahme aus Regentonnen und Zisternen konzipiert wurde. Mittels stufenlos regelbarem Schwimmerschalter lässt sich das robuste Gerät auf Dauerbetrieb oder auf einen bestimmten Ein- und Ausschaltpegel einstellen. Die Pumpe verfügt über einen flexiblen Schwanenhals mit Absperrhahn zur individuellen Positionierung des Gartenschlauches, sowie eine Regenfasshalterung, welche die Befestigung der Pumpe an der Regentonne ermöglicht.

Ausstattung

- Tragegriff mit integrierter Kabelaufwicklung
- Stufenlos einstellbarer Schwimmerschalter
- Hochwertiges Pumpengehäuse aus schlagzähem Kunststoff
- Flexibler Schwanenhals
- Staufach für Verlängerungsrohre
- Verunreinigungen bis 2,5 mm können abgesaugt werden

Technische Daten

| | |
|-------------------------|------------------|
| - Netzanschluss | 230 V 50 Hz |
| - Leistung | 350 W |
| - Max. Fördermenge | 4600 L/h |
| - Max. Förderhöhe | 11 m |
| - Max. Eintauchtiefe | 7 m |
| - Max. Wassertemperatur | 35 °C |
| - Max. Fremdkörpergröße | 2.5 mm |
| - Schlauchanschluss | 26,4mm (G3/4 AG) |
| - Netzleitung | 10 m H05RN-F |

Logistische Daten

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Produktgewicht | 4.42 kg |
| - Bruttogewicht Einzelverpackung | 5.5 kg |
| - Maße Einzelverpackung | 250 x 220 x 360 mm |
| - Stück pro Exportkarton | 4 STK |
| - Bruttogewicht Exportkarton | 22.7 kg |
| - Maße Exportkarton | 520 x 460 x 380 mm |
| - Containermengen (20"/40"/40"HC) | 1240 2560 3000 |

