



# Hochleistungs- Kühlschmierstoffkonzentrat -biostabil-

<b>Technische Daten:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Prüfungen</u> Herbert-Korrosionsprüfung, DIN 51360 T1: SO/RO Korrosionsprüfung, Späne/ Filtrierpapier-Verfahren (4,5%-ig), DIN 51360 T1: Note 0 Kupferangriff: inhibiert Schaumverhalten: gut (schütteltest)</li> </ul>
<b>Verarbeitung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einsatz-            Schleifen: konzentration: ca. 3 %-ig (1ltr. Konzentration in 35 ltr. Wasser) Fräsen, Drehen, Bohren: ca. 5 %-ig (1ltr. Konzentration in 19 ltr. Wasser) Gewindeschneiden: ca. 8 %-ig (1ltr. Konzentration in 11 ltr. Wasser)</li> <li>• Das Konzentrat intensiv in das Ansetzwasser einrühren.</li> </ul>
<b>Transportdaten:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erfüllt alle Anforderungen der TRGS 611.</li> </ul>
<b>Sicherheitsempfehlung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die übliche Arbeitshygiene beachten.</li> </ul>
<b>Besondere Hinweise:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Weitere Hinweise zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.</li> </ul>

**Zur Beachtung:**

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.