Druckdatum überarbeitet 27.02.2019

27.02.2019 (D) Version 2.4

### Elektrolyt Speed - blackweld

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens

1.1. Produktidentifikator

Handelsname Elektrolyt Speed - blackweld

1.2. Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird Empfohlene(r) Verwendungszweck(e)

Hochleistungsbeizelektrolyt für Edelstahlschweißnähte

1.3. Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Hersteller / Lieferant Einkaufsbüro Deutscher Eisenhändler GmbH

EDE Platz 1 D-42389 Wuppertal

Telefon ++49 (0) 20260960

1.4. Notrufnummer

**Notfallauskunft** Telefon ++49 (0) 177-4064963

Diese Nummer ist nur zu Bürozeiten erreichbar.

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Einstufung gemäß 67/548/EWG oder 1999/45/EG

C; R34

R-Sätze

34 Verursacht Verätzungen.

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP/GHS]

Gefahrenklassen und

Gefahrenhinweise Einstufungsverfahren

Gefahrenkategorien

 Met. Corr. 1
 H290

 Skin Corr. 1B
 H314

2.2. Kennzeichnungselemente

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP/GHS]



GHS05

Signalwort Gefahr

Gefahrenhinweise

H290 Kann gegenüber Metallen korrosiv sein.

H314 Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.

Druckdatum überarbeitet 27.02.2019 27.02.2019 (D) Version 2.4

[Gew-%] Einstufung gemäß 67/548/EWG

02-2119773813-30-0000

**Elektrolyt Speed - blackweld** 

#### Sicherheitshinweise

P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.

P301 + P330 + P331 BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen.

P303 + P361 + P353 BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort

ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen.

P305 + P351 + P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene

Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

P308 BEI Exposition oder falls betroffen:

P310 Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt/oder unsere Notrufnummer anrufen.

### Gefahrbestimmende Komponenten zur Etikettierung

Phosphorsäure

### 2.3. Sonstige Gefahren

#### ! Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung

Die Zubereitung wird weder als persistent, bioakkumulierbar, toxisch (PBT) noch als sehr persistent, sehr bioakkumulierbar (vPvB) angesehen.

### ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/ Angaben zu Bestandteilen

#### 3.1. Stoffe nicht

anwendbar

CAS-Nr.

#### 3.2. Gemische

#### Beschreibung

Gemisch aus angeführten Stoffen mit ungefährlichen Beimengungen

Bezeichnung

#### Gefährliche Inhaltsstoffe

EG-Nr.

7664-38-2	231-633-2	Phosphorsäure	< 35	C R34		
		•				
5949-29-1	201-069-1	Citronensäure	< 10	Xi R36		
CAS-Nr.	EG-Nr.	Bezeichnung	[Gew-%]	Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP/ GHS]		
7664-38-2	231-633-2	Phosphorsäure	< 35	Skin Corr. 1B, H314		
5949-29-1	201-069-1	Citronensäure	< 10	Eye Irrit. 2, H319		
REACH						
CAS-Nr.						
	Bezeichnung		REACH Registriernr.			
7664-38-2	Phosphorsäu	ıre	02-21197552438-31-0000			

### ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

# 4.1. Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

Citronensäure

# Allgemeine Hinweise

Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen und sicher entfernen.

#### Nach Einatmen

5949-29-1

Den Betroffenen an die frische Luft bringen und ruhig lagern.

Bei Beschwerden ärztlicher Behandlung zuführen.

### Nach Hautkontakt

Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit Wasser und Seife.

Sofort Arzt hinzuziehen.

# Nach Augenkontakt

Bei Berührung mit den Augen gründlich mit viel Wasser spülen und Arzt konsultieren.

Druckdatum überarbeitet 27.02.2019 27.02.2019 (D) Version 2.4

### **Elektrolyt Speed - blackweld**

#### Nach Verschlucken

Kein Erbrechen einleiten.

Sofort Arzt hinzuziehen.

Ärztlicher Behandlung zuführen.

Mund ausspülen und reichlich Wasser nachtrinken.

#### 4.2. Wichtigste akute oder verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Es liegen keine Informationen vor.

### 4.3. Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

Es liegen keine Informationen vor.

### ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

#### 5.1. Löschmittel

#### Geeignete Löschmittel

Löschmassnahmen auf Umgebungsbrand abstimmen.

#### Ungeeignete Löschmittel

keine

### 5.2. Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Bei Kontakt mit Leichtmetallen kann sich Wasserstoffgas bilden (Explosionsgefahr!)

### 5.3. Hinweise für die Brandbekämpfung

### Besondere Schutzausrüstung bei der Brandbekämpfung

Unabhängiges Atemschutzgerät (Isoliergerät) verwenden.

Vollschutzanzug tragen.

### Sonstige Hinweise

Brandrückstände und kontaminiertes Löschwasser müssen entsprechend den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgt werden.

# ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

# 6.1. Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren Nicht für Notfälle geschultes Personal

Hautkontakt mit auslaufender Flüssigkeit vermeiden.

Persönliche Schutzkleidung verwenden.

### 6.2. Umweltschutzmaßnahmen

Bei Eindringen in die Kanalisation mit viel Wasser verdünnen.

### 6.3. Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Mit flüssigkeitsbindendem Material (z.B. Sand, Sägemehl, Universalbindemittel, Kieselgur) aufnehmen.

Mit Soda oder gelöschtem Kalk neutralisieren.

### 6.4. Verweis auf andere Abschnitte

Informationen zur persönlichen Schutzausrüstung, siehe Kapitel 8.

Informationen zur Handhabung, siehe Kapitel 7.

Informationen zur Entsorgung, siehe Kapitel 13.

# ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung

# 7.1. Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

### Hinweise zum sicheren Umgang

Nur säurefeste Ausrüstungen einsetzen.

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen sind zu beachten.

### Allgemeine Schutzmaßnahmen

Druckdatum überarbeitet Elektrolyt Speed - blackweld

27.02.2019 27.02.2019 (D) Version 2.4

Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Aerosolbildung vermeiden.

Druckdatum überarbeitet 27.02.2019 27.02.2019 (D) Version 2.4

### **Elektrolyt Speed - blackweld**

### Hygienemaßnahmen

Bei der Arbeit nicht essen und trinken.

Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.

### Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz

Durch Reaktion mit Metallen wird Wasserstoff abgegeben. Explosionsrisiko.

Beachtung der allgemeinen Regeln des vorbeugenden betrieblichen Brandschutzes.

# 7.2. Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten Anforderung an Lagerräume und Behälter

Geeignete Werkstoffe: PE/PTFE

### Zusammenlagerungshinweise

Entfernt von Laugen und Metallen aufbewahren.

### Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen

Behälter dicht geschlossen halten und an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Trocken lagern.

### Angaben zur Lagerstabilität

Im geschlossenen Originalbehälter und bei Lagertemperaturen bis zu 25 °C ist das Produkt mindestens 12 Monate haltbar.

Lagerklasse 8A

### 7.3. Spezifische Endanwendungen

Es liegen keine Informationen vor.

### ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

### 8.1. Zu überwachende Parameter

Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten

CAS-Nr.	Bezeichnung	Art	[mg/m3]	[ppm]	Spitzent	o. Bemerkung
7664-38-2	Orthophosphorsäure	8 Stunden	2 E		2(I)	DFG, EU, AGS, Y

### Arbeitsplatz-Richtgrenzwerte (91/322/EWG, 2000/39/EG, 2006/15/EG oder 2009/161/EU)

CAS-Nr.	Bezeichnung	Art	[mg/m3]	[ppm]	Bemerkung 8.2.
7664-38-2	Phosphorsäure	8 Stunden	1		
		Kurzzeit	2		

### Begrenzung und Überwachung der Exposition

# Atemschutz

Atemschutz bei Aerosol- oder Nebelbildung.

Kurzzeitig Filtergerät, Kombinationsfilter B-P2

### Handschutz

Ausführlichere Informationen erhalten Sie bei den Handschuhherstellern z.B. unter www.kcl.de oder www.mapaprofessionnel.com.

Angaben zum Handschuhmaterial [Art/Typ, Dicke, Durchdringzeit/Tragedauer, Benetzungsstärke]:z.B. Butylkautschuk 0,7 mm Permeation = 480 Min.

Angaben zum Handschuhmaterial [Art/Typ, Dicke, Durchdringzeit/Tragedauer, Benetzungsstärke]:z.B. Nitril 0,4 mm Stark - Permeation = 480 Min.

### Augenschutz

dicht schliessende Schutzbrille

### Sonstige Schutzmaßnahmen

säurebeständige Schutzkleidung

Druckdatum überarbeitet

27.02.2019

27.02.2019 (D) Version 2.4

### Elektrolyt Speed - blackweld

# ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1. Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

AussehenFarbeGeruchflüssigfarblosfast geruchlos

Geruchsschwelle

Es liegen keine Informationen vor.

Wichtige Angaben zum Gesundheits- und Umweltschutz sowie zur Sicherheit

verfügbar.

	Wert	Temperatur	bei	Methode	Bemerkung		
pH-Wert	1 - 2	20 °C			Wurde unverdünnt bestimmt.		
Siedebereich	ca. 135 °C						
Schmelzpunkt	nicht geprüft						
Flammpunkt					nicht anwendbar		
Verdampfungsgeschwindi gkeit	Es liegen keine	e Informationen v					
Entzündbarkeit (fest)	Es liegen keine	e Informationen v					
Entzündbarkeit (gasförmig)	Es liegen keine Informationen vor.						
Zündtemperatur	Es liegen keine	e Informationen v	or.				
Selbstentzündungstemper atur	Es liegen keine	e Informationen v	or.				
Untere Explosionsgrenze	nicht anwendba	ar					
Obere Explosionsgrenze	nicht anwendb	ar					
Dampfdruck	ca. 0,04 hPa	20 °C					
Relative Dichte	ca. 1,4 g/cm3	20 °C					
Dampfdichte	Es liegen keine	e Informationen v	or.				
Löslichkeit in Wasser	100 %	20 °C					
Löslichkeit / Andere	Es liegen keine	e Informationen v	or.				
Verteilungskoeffizient nOctanol/Wasser (log P O/W)	Es liegen keine	e Informationen v	or.				
Zersetzungstemperatur	Es liegen keine	e Informationen v	or.				
Viskosität	Keine Information						

Druckdatum überarbeitet

27.02.2019 27.02.2019 (D) Version 2.4

Elektrolyt Speed - blackweld

Lösemittelgehalt

0 %

Oxidierende Eigenschaften.

Es liegen keine Informationen vor.

Explosive Eigenschaften

nicht anwendbar

9.2. Sonstige Angaben

Produkt ist hygroskopisch.

#### ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

#### 10.1. Reaktivität

Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Lagerung und Anwendung.

### 10.2. Chemische Stabilität

Stabil unter normalen Bedingungen

### 10.3. Möglichkeit gefährlicher Reaktionen

Es liegen keine Informationen vor.

### 10.4. Zu vermeidende Bedingungen

Es liegen keine Informationen vor.

# 10.5. Unverträgliche Materialien

### Zu vermeidende Stoffe

Reaktionen mit starken Alkalien und Oxidationsmitteln.

# 10.6. Gefährliche Zersetzungsprodukte

Durch Reaktion mit Metallen wird Wasserstoff abgegeben.

### Thermische Zersetzung

Bemerkung Keine Zersetzung bei bestimmungsgemässer Verwendung.

# ! ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

# 11.1. Angaben zu toxikologischen Wirkungen

# Akute Toxizität/Reizwirkung / Sensibilisierung

Wert/Bewertung Spezies Methode Bemerkung

Kaninchen

Reizwirkung Haut ätzend Kaninchen OECD 404

Reizwirkung Auge ätzend Kaninchenauge

2740 mg/kg

nicht sensibilisierend

Sensibilisierung Haut

LD50 Akut Dermal

Druckdatum überarbeitet 27.02.2019 27.02.2019 (D) Version 2.4

**Elektrolyt Speed - blackweld** 

Sensibilisierung Atemwege keine bekannt

Subakute Toxizität - Karzinogenität

Wert Spezies Methode Bewertung

Mutagenität Enthält keinen als erbgutverändernd

eingestuften Bestandteil.

Druckdatum

27.02.2019

**Elektrolyt Speed - blackweld** 

überarbeitet

27.02.2019 (D) Version 2.4

Wert Spezies Methode Bewertung

Reproduktions- Toxizität

Enthält keinen als reproduktionstoxisch eingestuften Bestandteil.

Karzinogenität

Enthält keinen als krebserzeugend eingestuften Bestandteil.

Erfahrungen aus der Praxis

Bei Verschlucken starke Ätzwirkung des Mundraumes und Rachens sowie Gefahr der Perforation der Speiseröhre und des Magens.

### ! ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben

#### 12.1. Toxizität

Ökotoxische Wirkungen

Wert Spezies Methode Bewertung

Fisch LC50 138 mg/l (96 h) Gambusia affinis

Bakterien EC50 270 mg/l Belebtschlamm

# 12.2. Persistenz und Abbaubarkeit

Physiko- chemische

Abbaubarkeit Es liegen keine Informationen vor.

Biologische Abbaubarkeit

Es liegen keine Informationen vor.

### 12.3. Bioakkumulationspotenzial

Es liegen keine Informationen vor.

### 12.4. Mobilität im Boden

Es liegen keine Informationen vor.

# 12.5. Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung

Die Zubereitung wird weder als persistent, bioakkumulierbar, toxisch (PBT) noch als sehr persistent, sehr bioakkumulierbar (vPvB) angesehen.

### 12.6. Andere schädliche Wirkungen

### Verhalten in Kläranlagen

Das Produkt ist eine Säure. Vor Einleitung eines Abwassers in Kläranlagen ist in der Regel eine Neutralisation erforderlich.

### Weitere ökologische Hinweise

Wert Methode Bemerkung

AOX-Wert keine

### Allgemeine Hinweise

Darf neutralisiert ins Abwasser bzw. den Vorfluter eingeleitet werden.

Druckdatum

27.02.2019

### ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung

### 13.1. Verfahren der Abfallbehandlung Empfehlung für das Produkt

Muß über eine Neutralisationsanlage entsorgt werden.

Unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften einer chemisch/physikalischen Behandlungsanlage zuführen.

überarbeitet 27.02.2019 (D) Version 2.

### Empfehlung für die Verpackung

Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

### Empfohlenes Reinigungsmittel

Reiniger auf wässriger Basis.

### Allgemeine Hinweise

Abfallschlüsselnummern gemäß europäischem Abfallkatalog (EAK) sind herkunftsbezogen definiert. Da dieses Produkt in mehreren Industriebranchen Anwendung findet, kann vom Hersteller keine Abfallschlüsselnummer vorgegeben werden.

### ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

	ADR/RID	IMDG	IATA-DGR
14.1. UN-Nummer	3264	3264	3264
14.2. Ordnungsgemäße UN- Versandbezeichnung	ÄTZENDER SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A. G. (Phosphorsäure)	CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S. (phosphoric acid)	Corrosive liquid, acidic, inorganic, n.o.s. (phosphoric acid)
14.3. Transportgefahrenklassen	8	8	8
14.4. Verpackungsgruppe	III	III	III
14.5. Umweltgefahren	Nein	Nein	Nein

# 14.6. Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender

keine

# 14.7. Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens 73/78 und gemäß IBC-Code

Es liegen keine Informationen vor.

# Landtransport ADR/RID (GGVSEB)

Gefahrzettel 8

Tunnelbeschränkungscode E

Klassifizierungscode C1

### ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

# 15.1. Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

# Nationale Vorschriften

### Hinweise zur Beschäftigungsbeschränkung

Beschäftigungsbeschränkungen für Jugendliche beachten.

Beschäftigungsbeschränkungen für werdende und stillende Mütter beachten.

### Sonstige Vorschriften, Beschränkungen und Verbotsverordnungen

ZH 1/24.2 "Merkblatt: Verwenden gefährlicher Arbeitsstoffe"

Druckdatum

27.02.2019

### Elektrolyt Speed - blackweld

Wassergefährdungsklasse

1 Selbsteinstufung nach der VwVwS

Störfallverordnung

Störfallverordnung, Anhang II: nicht genannt.

### 15.2. Stoffsicherheitsbeurteilung

Es liegen keine Informationen vor. überarbeitet 27.02.2019 (D) Version 2.4

### ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

### Weitere Informationen

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrung, sie stellen keine Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar.

Für Faktoren, die außerhalb unserer Kenntnis und Kontrolle liegen, wird eine Gewähr nicht übernommen.

Jeder Anwender hat das beabsichtigte Einsatzgebiet und den jeweiligen Verwendungszweck unter Berücksichtigung etwaiger spezifischer Besonderheiten in eigener Verantwortung zu prüfen.

Änderungshinweise: "!" = Daten gegenüber der Vorversion geändert. Vorversion: 2.3 Quellen

### der wichtigsten Daten

Datenblätter der verwendeten Rohstoffe, GefStoffV, Technnische Regeln für Gefahrstoffe (TRGS), TA Luft, VbF, Katalog wassergefährdender Stoffe.

### Wortlaut der in Kapitel 3 angegebenen R/H-Sätze (Nicht Einstufung des Gemisches!)

R 34 Verursacht Verätzungen.

R 36 Reizt die Augen.

H290 Kann gegenüber Metallen korrosiv sein.

H314 Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. H319 Verursacht schwere Augenreizung.