



# E-COLL

## Hochleistungsfett LZ

### Produktbeschreibung:

- E-COLL Hochleistungsfett LZ wird auf der Basis von hochwertigen Grundölen unter Verwendung von Lithiumseifen (Li-12-Hydroxystearat) als Verdicker hergestellt. Dieses temperaturbeständige Wälz- und Gleitlagerfett hat hochwirksame Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit, des Verschleißschutzes (EP-Zusätze) und der Haftfähigkeit.

### Eigenschaften:

- Zur Schmierung von Wälzlagern aller Art, mit einer Bohrung über 10 mm bis zu einem Drehzahlfaktor von  $n \times d \times M = 400.000$
- Findet Verwendung in Wälzlagern von Elektromotoren, Werkzeugmaschinen, Radnaben von PKW und LKW usw.
- Bei der Verwendung können die Schmierintervalle verlängert werden.

### Anwendung:

- Richtige Füllung und Schmierung von Wälzlagern:  
Nach der Reinigung und vor dem Einbau werden die Hohlräume des Wälzlagers voll, nach dem Einsetzen in die Gehäuse der freibleibende Gehäuseraum höchstens zur Hälfte, bei Schnelllaufenden Wälzlagern höchstens zu einem Drittel gefüllt. Ist kein freibleibender Gehäuseraum vorhanden, so ist das Wälzlager selbst höchstens zu einem Drittel zu füllen. Eine Überfettung des Wälzlagers führt zu einer merklichen Erhöhung der Lagertemperatur und damit oft zu einer Zerstörung des Schmierfettes und des Lagers.

### Besondere Hinweise:

- Weitere Hinweise zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

### Lieferart:

- Lieferform 50-g-Tube 20 Tuben

### Technische Daten:

- Kennwerte:

Eigenschaft	Wert	Einheit	DIN / ISO
Beschaffenheit	halbfest		
Farbe	naturfarben		
Gebrauchstemperatur kurzfristig	-30 bis +125 bis +140	°C	DIN 51 825
Tropfpunkt	>190	°C	DIN ISO 2176
Oxidasche	1,6	Gew.-%	EN ISO 6245
Wassergehalt	max. 0,01	Gew.-%	DIN 51 777
NLGI-Klasse	2		DIN 51 818
Walkpenetration bei +25 °C	265 – 295	0,1 mm	DIN ISO 2137
Differenz der Walkpenetration nach 60 und 5.000 DH: nach 60 und 100.000 DH:	max. 20 max. 30	0,1 mm 0,1 mm	DIN ISO 2137
Emcor-Test Korrosionsgrad	0		DIN 51 802
Verhalten gegen Wasser 5 h / +90 °C	praktisch beständig		DIN 51 807-1
Grundölviskosität bei 40 °C	mind. 220	cSt	DIN 51 562
VKA Gutlast	2200	N	DIN 51 350 T4
Schweißlast	2400	N	
Kennzeichnung	KP2k-30		DIN 51 502

### Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.