

3M Deutschland GmbH
Schleif- und Poliersysteme



Scotch-Brite™

Faservlies-
produkte

Oberflächenbearbeitung
auf höchstem Niveau!

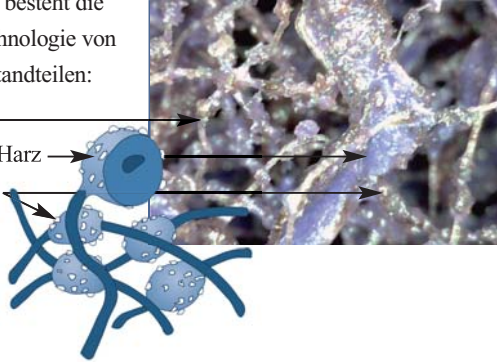
3M

Scotch-Brite™ Faservlies - Finish pur!

Eine Technologie für unendlich viele Anwendungen.

Im Wesentlichen besteht die Non-Woven-Technologie von 3M aus drei Bestandteilen:

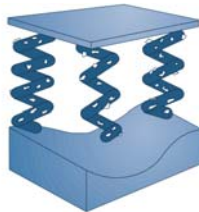
- Nylonfasern
- Synthetisches Harz
- Schleifmineral



Vereint entsteht ein zähes, sehr offenes und flexibles Material mit einer dreidimensionalen Struktur. Die gleichmäßige Verteilung des Schleifminerals im gesamten Vlies garantiert eine erhöhte Lebensdauer und gleichbleibende Arbeitsergebnisse zu jeder Zeit.

Unterschiedliche Kombinationen dieser Bestandteile führen zu einer Vielzahl von Produkten, die für die Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe, Formen und Abmessungen zu verwenden sind.

Durch die hohe Flexibilität und die damit verbundene Federwirkung folgen Scotch-Brite™ Faservliesprodukte Konturen von Oberflächen und passen sich Werkstücken an.



Scotch-Brite™ Faservlies

- verändert die geometrische Form des Werkstücks nicht
- erhöht durch Entfernen von Graten die Korrosionsbeständigkeit von Oberflächen
- reduziert Rautiefen schnell und effizient
- erzeugt ein gleichmäßiges, reproduzierbares Oberflächenbild
- ist trocken, nass, mit Öl oder milden Reinigungsmitteln einsetzbar
- setzt sich durch die offene Struktur nicht zu
- splittert nicht und erhöht die Arbeitssicherheit
- hält die Oberfläche kühl und erzeugt keine Verformungen oder Anlaufarben
- arbeitet geräuscharm
- entfernt Grate ohne Entstehung von Sekundärgraten
- bietet lange Lebensdauer
- verringert Ausschuss und Nacharbeit
- reduziert Kosten

Do it right with Scotch-Brite™!





ANWENDUNGEN

Entgraten
(ohne Sekundärgrat)
Kanten- und
Flächenentgratung
Stanz- und
Schneidegrate

Reinigen
Entfernen von
Anlaufarben,
Entfernen von Rost,
Oxyd, Farbe,
Beschichtung,
Dichtungsresten,
Instandhaltung
von Booten und
Flugzeugen

Entfernen von
Grundierung, Lack,
Schmutz
Instandhaltung von
Booten und Flugzeugen,
Gusseisen, Temperguss

Finish
Angleichen nach
Abkant- und
Schweißarbeiten
Dekorative Ober-
flächen auf Metallen

Polieren
(Industriepolitur)
Formenbau

Holzbearbeitung
(Möbel-Industrie)
(Modellbau)

	Von Hand: Handpads	Vlies- rollen	Excenterschleifer	Schwingschleifer	Winkelschleifer	Miniwinkelschleifer	Satiniermaschine	Geradeschleifer	Minigeradeschleifer	Schleifbock	Bandschleif- maschine	Breitband- schleifmaschine	Langbandschleif- maschine	Spitzenloses Rundschleifen	WERKSTOFFE
	CP-HP 7440	CP-RL A med	SC-DH CF-DC	WR-SH WR-RL CF-RL	GB-DH SL-DH SL-DB SC-DH SC-DB SC-FD	Roloc GB-DR SL-DR SC-DR XL-DR	CP-MB WR-MB	LD-WL 6 S fin DB-WL 7 S fin	XL-UW 6 A med 8 A crs	DB-WL LD-WL XL-WL HS-DC XL-UW X3-WL XP-WL XR-WM	DF-BL SC-BL SC-BS	SC-BL	SC-BF FN-BC	DB-WL 9 S fin XL-WL 9 S fin X3-WL 9 S fin XP-WL	Stahl Edelstahl NE-Metalle Kunststoffe
	CF-HP 7447	CF-RL A vfn			XT-DB XT-RD CG-DB CG-RD SL-DB SL-DH BD-ZB SC-DB SC-DH SC-FD	Roloc CX-DR CR-DR BF-DR SL-DR RD-ZB SC-DR	CS-MB WR-MB	XT-DC XT-ZR XT-ZS CG-DC CG-ZR CG-ZS CS-UW WR-FB A crs MF-WL A crs BB-ZB CP-UW	XT-ZR CG-ZR FF-ZR A crs RB-ZB	CF-FB FS-WL CG-DC CS-UW XT-DC BB-ZB			CP-WL 7 A crs CG-WL 7 A med CP-WL 7 A fin CP-WL 7 A vfn	Edelstahl Baustahl NE-Metalle Holz Kunststoffe	
	CF-HP 7447 CF-SR CF-HP 7448	CF-RL S vfn CF-RL A vfn			SC-DB SC-DH SC-FD	Roloc SL-DR BF-DR SC-DR	CP-MB CF-MB WR-MB SC-BF	CF-FB CP-FB WR-FB MF-WL FS-WL	CB-ZR FF-ZS PF-ZS CP-UR CB-ZS FF-ZR PF-ZR CP-UW	CF-FB CP-FB WR-FB FS-WL XL-UW			MF-WL 6 A crs MF-WL 6 A med MF-WL 6 A fin	Edelstahl (Großküchen, Behälter etc.) Baustähle NE-Metalle	
	CF-HP 7447 CF-SR MX-SR	CF-RL A vfn					CP-MB WR-MB SC-BF	LD-WL 6 S fin DB-WL 7 S fin	XL-UW 2 S fin	FS-WL GP-WL LD-WL				LD-WL 6 S fin	Reduzieren von Rautiefen an Rohren oder Zylindern, Vorbereiten zum Verchromen, nach dem Hartverchromen
							CF-MB WR-MB	CF-FB WR-FB	FF-ZS PF-ZS	GP-WL CF-FB WR-FB					Flachteile Profile

Scotch-Brite™ Materialtypen, Produktformen und Feinheitsgrade

Faservliesprodukte von 3M sind grundsätzlich mit vier Buchstaben in Verbindung mit dem Feinheitsgrad gekennzeichnet.

Die ersten beiden bezeichnen das Material, die weiteren die Produktform, im Anschluss der jeweilige Feinheitsgrad:

Bsp.: **Scotch-Brite™ SC-DH Amed Vliesscheibe**
Surface Conditioning – Disc Hook & Loop (Klettscheibe)
Aluminiumoxid medium

Die Vielfalt der Scotch-Brite™ Produkte umfasst diverse Produktformen:

- Scheiben
- Klettscheiben
- Handpads
- Rollen
- Bänder (versch. Unterlagen)
- Roloc™ Schnellwechselscheiben
- Lamellenbürsten (versch. Härten)
- Verpresste Kompaktscheiben (versch. Härten)
- Gewinkelte Kompaktscheiben (versch. Härten)

sowie verschiedenste Materialien:

Scotch-Brite™ CF, WR und CP Material

Clean & Finish Material (CF) ist ein sehr flexibles und vielseitig einsetzbares Material. Einsetzbar für Glätten, Mattieren und | oder Reinigen verschiedenster Oberflächen, leichte Entgratungsarbeiten oder Entfernen von Holzfasern. Verfügbare Körnungen: Avfn, Sufn, Smed, Fsf.

Cut & Polish Material (CP) ist ein sehr dichtes und langlebiges Vlies, das bevorzugt für Finisharbeiten eingesetzt wird, da es ein einmalig dichtes und gleichmäßiges Finish erzeugt. Verfügbare Körnungen: Avfn, Amed.

Wear Resistant Material (WR) ist besonders widerstandsfähig und reißfest, somit sowohl für den Maschineneinsatz als auch für Handanwendungen geeignet. Verfügbare Feinheitsgrade: Acrs, Amed, Smed, Afin, Avfn, Ssf.

Diese Materialien sind verfügbar als Handpad, Rolle, Scheibe, Lamellenbürste, CP auch als verpresste oder gewinkelte Kompaktscheibe.

Scotch-Brite™ SC, DF, SL und LGB Material

Surface Conditioning Material (SC) von 3M ist die Grundlage aller Vliesklettscheiben und -bänder. Ausgezeichnet durch hohe Standzeit, gleichmäßiges Finish und einen kühlen Schliff, ist es bei der Reduzierung von Rautiefen, Entfernen von Anlauffarben, Glätten von Oberflächen sowie leichten Entgratungsarbeiten die beste Lösung. Verfügbare Feinheitsgrade: Acrs, Amed, Avfn, Ssf.

Durable Flex Material (DF) ist speziell für den Gebrauch als Band entwickelt worden. Dünner, flexibler und dennoch langlebig und aggressiv erzielt es speziell als Kurz- oder Feilenband beste Ergebnisse. Verfügbare Feinheitsgrade: Acrs, Amed, Afin.

Surface Conditioning Super Life Material (SL) – die Ausbaustufe des SC-Materials. Mit diesem Material ist es erstmals möglich, mit einem Scotch-Brite™ Produkt Material abzutragen. Ob als Band, Klett- oder Roloc Scheibe – dünne Schweißnähte und -punkte können in Verbindung mit einem Scotch-Brite Finish abgetragen werden. Ein Unterschleifen der Oberfläche ist nicht möglich. Verfügbare Feinheitsgrade: SD Acrs, HD Acrs.

Light Grinding & Blending Material (LGB) ist das aggressivste Scotch-Brite™ Material. Es vereint durch den Zusatz des Cubitron™ Schleifminerals Eigenschaften einer Fiberscheibe und einer Vlies-scheibe. Mittels einer Klett- oder Roloc-Scheibe kann Material ohne Unterschleifen in Verbindung mit einem vergleichsweise feinen Finish abgetragen werden. Verfügbare Feinheitsgrade: SD Acrs, HD Acrs.

Scotch-Brite™ BF, CG und XT Material

HS Blend & Finish Material (BF) ist der Allrounder in der Scotch-Brite™ Produktfamilie. Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Rost und Lacken, Reinigen sämtlicher Oberflächen – die Flexibilität und Aggressivität in Verbindung mit einem sehr feinen und gratfreien Finish prädestiniert dieses Material für all diese Anwendungen. Verfügbar als Scheibe oder Roloc-Scheibe in Amed.

Clean & Strip CG Material bietet im Sektor der Grobreinigung hohe Leistung und lange Lebensdauer in Verbindung mit einem guten Maß an Flexibilität und Anpassungsfähigkeit. Schnelles Entfernen von Anlauffarben, Lacken und Beschichtungen aller Art. Verfügbar in verschiedenen Scheibenformen mit dem Feinheitsgrad S xcxs.

Clean & Strip XT Material – hart, aggressiv, kantenfest und extrem langlebig. Kein anderes Produkt reinigt schneller und effektiver! Verfügbar in verschiedenen Scheibenformen (auch als Roloc) mit dem Feinheitsgrad S xcxs.

Scotch-Brite™ Materialien für gewinkelte und verpresste Kompaktscheiben

General Purpose (GP), Multi Finish (MF) und **Light Deburring (LD)** sind nur einige der verfügbaren Materialien dieser Produktausführungen. Größenvariabilität und unterschiedliche Härten ermöglichen auch bei dieser Form Anwendungen vom Entgraten über Reinigen bis hin zum Finishen.

Die Kombination von unterschiedlichen Materialien und Produktformen ergibt ein Produktportfolio, das für jede Anwendung das passende Werkzeug bereithält.

Scotch-Brite™ Vliesprodukte verglichen mit FEPA-Korngrößen

	P50	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600	P800	P1000
extra coarse																
coarse SD																
coarse HD																
coarse																
medium																
fine																
very fine																
super fine																
ultra fine																
extra fine																
Finishvergleich (rein optischer Vergleich) mit FEPA-Korngrößen																

Scotch-Brite™ Abkürzungen für Kornart + Feinheitsgrad

A = Aluminiumoxid SD = super duty xcxs = extra coarse vfn = very fine
 S = Siliziumcarbid HD = heavy duty crs = coarse sfn = super fine
 F = Flint med = medium ufn = ultra fine
 T = Talkum fin = fine xfn = extra fine



3M Deutschland GmbH
Schleif- und Poliersysteme
 Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
 Tel.: 021 31/14-27 10, Fax: 021 31/14-32 00
 E-mail: schleifen.de@3m.com
 www.3m.com/de/schleifen

3M, Scotch-Brite, Cubitron und Roloc sind eingetragene Warenzeichen der 3M Corporation

DW-0001-1297-2 SBI 310
 Stand August 2010
 © 3M 2010, All rights reserved.