

## Positioniersensoren· pneumatisch

22800.0400



### Produktbeschreibung

Einsatz im Vorrichtungsbau als Positionierkontrolle für vorbearbeitete Werkstücke.  
Die Ansprechgenauigkeit liegt im Bereich von 0,015-0,075 mm je nach Werkstückoberfläche.  
Die Anlagekontrolle erfolgt durch den Druckluftrückstau und wird an der Überwachungseinheit angezeigt.

### Werkstoff

**Auflagebolzen**  
• Werkzeugstahl, gehärtet, geschliffen

**Dichtung**  
• PVC

**Halteleiste**  
• Stahl, brüniert

**Stecknippel**  
• Messing

### Weiterführende Informationen

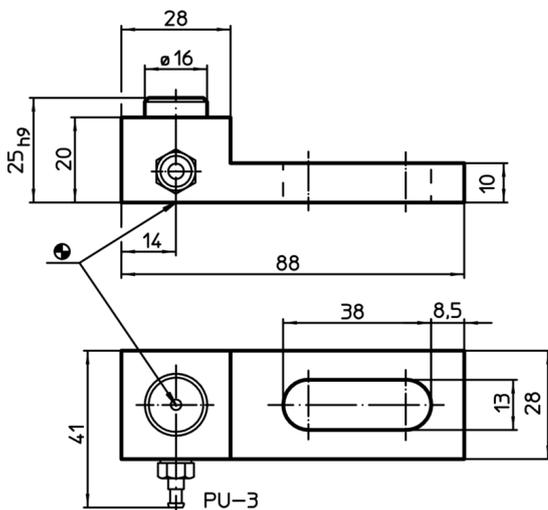
#### Hinweise

Nähere Informationen auf Anfrage.

#### Weitere Produkte

- Überwachungseinheiten für Positioniersensoren, pneumatisch

### Maßzeichnung



### Bestellinformationen

	Art.-Nr.
 [g]	
mit Halteleiste	
237	22800.0400

Anwendungsbeispiel

