



# PATTEX

## Crocodile – Kraft-Mix

### 2K-Epoxy Klebstoff

#### EIGENSCHAFTEN

- Besonders leistungsstark
- Für innen und außen
- Spaltfüllend und vergilbungsfrei
- Stoß- und schlagfest
- Bohr-, feil- und überstreichbar

#### EINSATZBEREICHE

- Hochwertiger Epoxid-Klebstoff für besonders anspruchsvolle Verklebungen
- Zur Verklebung von Porzellan, Glas, Metallen, Stein, Holz, vielen Kunststoffen (Duroplasten, Glasfaser verstärkten Kunststoffen, Hart-PVC, ABS etc.), Beton, Marmor, Gummi, Styropor® u.v.m.

Nicht geeignet für: PP, PE, PTFE, Verklebungen von Autospiegeln auf die Windschutzscheibe und Verklebungen auf großen Glasflächen.

#### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

##### Metalle

Die Klebestellen müssen metallisch rein sein, d.h. frei von Schmutz, Rost, Öl und Fett, Oxydations- und Eloxalschichten usw. Reinigen mit Aceton oder Waschbenzin.

Oberflächen möglichst kurz vor dem Kleben anrauen oder anschleifen. Lackschichten abschleifen.

##### Kunststoffe

Mit geeigneten, nicht zu stark angreifenden Lösemitteln, z. B. Waschbenzin oder Alkohol, sorgfältig entfetten.

Aufrauen erhöht die Festigkeit. Bei Glasfaser verstärkten Kunststoffen müssen die Klebeflächen wegen der anhaftenden Trennmittel unbedingt angeschliffen werden.

---



### Glas, Keramik, Porzellan, Marmor, Stein

Mit Aceton, Ethanol, Waschbenzin oder feinem Scheuermittel (z. B. Ata) reinigen, ggf. nachspülen und trocknen lassen. Keramische Oberflächen (Fliesen) können glatt bleiben, jedoch erhöht Anschleifen die Haftung wesentlich.

### Holz

Von Staub und anderen Rückständen säubern. Lack abbeizen oder abschleifen. Fette und Öle mit Lösungsmitteln entfernen.

### Sonstige Hinweise

Frische Bruchstellen bedürfen bei den meisten Materialien normalerweise keinerlei Vorbehandlung, sofern sie trocken und fettfrei sind und bald wieder verklebt werden.

## **VERARBEITUNG**

Spitze der Spritze abbrechen. Den praktischen Mischer auf Spritzenspitze aufschrauben. Mischerspitze an Klebestelle ansetzen. Klebstoff aus Spitze ausdrücken, dabei den ersten „Tropfen“ verwerfen und dann direkt dünn auf beide Klebeflächen auftragen.

Durch den praktischen Mischer sind Harz und Härter direkt und im richtigen Mischverhältnis 1:1 vermischt. Teile ohne Pressen zusammenfügen und ggf. mit Klammer, Klebeband o. ä. fixieren. Ein Korrigieren der Klebeverbindungen ist nur innerhalb der Verarbeitungszeit von ca. 1 Minute möglich. Bei Temperaturen unter +15°C verlängert sich die Abbindezeit.

Mischer von Spritzenspitze abdrehen. Spritzenspitze reinigen und mit Kappe sofort nach Gebrauch verschließen. Mischer ist nicht wieder verwendbar, da Klebstoffreste im Mischer aushärten. Für die nächste Anwendung den zweiten beigepackten Mischer verwenden. Überstehenden Klebstoff nach ca. 10 Minuten mit scharfem Gegenstand entfernen.

## **REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE**

Verschmutzte Arbeitsgeräte vor dem Abbinden des Klebstoffes mit Alkohol oder Aceton reinigen.

## **LAGERUNG**

Spritze in Verpackung aufbewahren, kühl und trocken lagern.  
Optimale Lagertemperatur: +10°C bis +30°C

## **VERPACKUNG**

**Artikel-Kurzzeichen**  
PC2K3

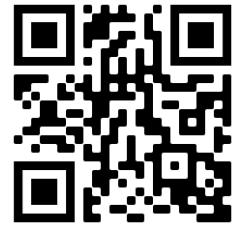
**Gebindegrößen**  
6 Spritzen à 11 ml



### **SICHERHEITSHINWEISE**

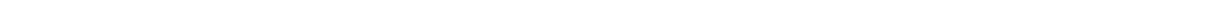
Es wird empfohlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mysds.henkel.com](http://www.mysds.henkel.com) erhältlich. Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



### **ENTSORGUNGSHINWEIS**

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. Nur restentleert der Wiederverwertung zuführen.



**TECHNISCHE DATEN**

Rohstoffbasis:	Harz: Epoxidharz Härter: Polymercaptan
Dichte:	Harz: 1,15 g/cm <sup>3</sup> Härter: 1,14 g/cm <sup>3</sup>
Farbe:	Gelblich transparent
Verarbeitungstemperatur:	Nicht unter 0°C
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +150°C*
Offene Zeit:	Ca. 60 Sekunden
Durchhärungszeit:	Nach ca. 30 Minuten handfest, (Die Endfestigkeit nach circa 24 Stunden)
Endfestigkeit (EN1465, RTC):	ca. 21 N/mm <sup>2</sup> (abhängig vom Substrat)
Lagerstabilität:	24 Monate

\*Die Festigkeit nimmt mit steigender Temperatur ab. Nach dem Erkalten erreicht der Klebstoff wieder seine Anfangsfestigkeit. Angabe der Endfestigkeit bezieht sich auf Henkel interne Labormessungen unter optimalen Bedingungen.

---

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland  
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf  
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800  
[www.pattex.de](http://www.pattex.de)

Henkel & Cie. AG  
Salinenstrasse 61  
CH-4133 Pratteln1  
Tel.: 061 825 7000