

Produktinformation

Flussmittel für Kupfer- und Silberlote "Cu-Rosil[®]"

Hartlötflussmittel zum Löten von Kupfer und Kupferlegierungen
Flussmitteltyp FH10 nach DIN EN 1045

Art.-Nr.: 261000..

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Flussmitteltyp FH10 nach DIN EN 1045 zum Hartlöten von Kupfer, Messing und Rotguss, Wirktemperaturbereich von 500 - 800 °C. Ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. und zugelassen vom DVGW: DVGW-Prüfzeichen: DV-0101 AT 2245 (FI 032)

Eigenschaften

Hartlötflusmittel auf Basis von Borverbindungen und einfachen, sowie komplexen Fluoriden.

Form	:	Paste
Farbe	:	Weiß
Schmelzpunkt	:	ab 500°C

Anwendung

Paste vor Gebrauch gut umrühren. Flussmittel durch Einstreichen oder Eintauchen auf das gereinigte Werkstück aufbringen. Auch die Umgebung der Lötstelle sollte zum Schutz vor Oxidation mit Flussmittel abgedeckt werden. Werkstück auf Löttemperatur erhitzen und Draht zuführen oder Lot (Ring) in die Lötstelle einlegen und gemeinsam erhitzen.

Die Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen daher entfernt werden.

Folgende Hartlote können mit "Cu-Rosil®" verarbeitet werden:

FELDER "Cu-Rophos®"-Kupfer-Phosphor-Hartlote sowie alle **FELDER Silberhartlote** bis zu einer Arbeitstemperatur von 800°C.

Lieferform

0,100 kg, 0,250 kg, 0,500 kg und 1,000 kg Dosen

andere Gebindegrößen und Großgebinde auf Wunsch lieferbar.

Lagerungshinweise

In dicht geschlossenen Behältern geschützt vor Feuchtigkeit lagern.
 Bei sachgemäßer Lagerung, im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 24 haltbar.