



# E-COLL

## Silikon-Dichtungsmasse

<b>Produktbeschreibung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>E-Coll Silikon ist eine essigvernetzende, einkomponentige Fugendichtmasse auf Silikonbasis für den Außen- und Innenausbau</li> <li>E-COLL Silikon ist nach der Aushärtung lebensmittelecht.</li> </ul>																										
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>sehr gut verarbeitbar</li> <li>schnelle Hautbildung</li> <li>sehr gute Haftung auf Glas, Email, Fliesen und Edelstahl</li> <li>nach Aushärtung lebensmittelecht</li> <li>nicht überstreichbar</li> </ul>																										
<b>Anwendung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>für Verfugungen und Versiegelungen im Glas-, Fenster- und Aquariumbau</li> <li>für Fugen in Küchen und im Sanitärbereich</li> <li>zum Kleben auf Holz, Beton, Stein und Metall</li> <li>zum Abdichten von Fugen und Rissen im Mauerwerk</li> <li>für wetterbeanspruchte Dehnungsfugen im Außenbereich und für den Innenausbau</li> </ul>																										
<b>Lieferart:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lieferform: 310 ml Kartusche (vers. Farben) 1 Stück / 12 Stück</li> </ul>																										
<b>Lagerzeit:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>12 Monate ab Produktionsdatum, bei kühler- aber frostfreier Lagerung in nicht angebrochenen Gebinden.</li> <li>Lagertemperatur: +5°C bis +25°C</li> </ul>																										
<b>Technische Daten:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li> <b>Allgemein</b> <table> <tr> <td>Basis:</td> <td>Polysiloxan</td> </tr> <tr> <td>Hautbildung:</td> <td>nach ca. 7 min. (bei +20°C und 65%R.F)</td> </tr> <tr> <td>Aushärtungsgeschwindigkeit:</td> <td>2 mm/24 h (bei +20°C und 65%R.F)</td> </tr> <tr> <td>Aushärtungssystem:</td> <td>durch Luftfeuchtigkeit</td> </tr> <tr> <td>Elast. Rückstellvermögen:</td> <td>&gt;70 %</td> </tr> <tr> <td>Max. Gesamtverformung:</td> <td>25 %</td> </tr> <tr> <td>Elastizitätsmodul 100%, DIN 53504:</td> <td>0,40 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Max. Spannung, DIN 53504:</td> <td>1,5 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Dehnung bei Bruch, DIN 53504:</td> <td>&gt;500 %</td> </tr> </table> </li> <li> <b>Konsistenz - Härte</b> <table> <tr> <td>Konsistenz:</td> <td>stabile Paste</td> </tr> <tr> <td>Shore Härte-A:</td> <td>25 ± 5</td> </tr> <tr> <td>Spez. Gewicht:</td> <td>1,03 (transparent) – 1,25 (Farben)</td> </tr> </table> </li> <li> <b>Temperatur</b> <table> <tr> <td>Einsatztemperatur:</td> <td>-60°C bis + 200°C</td> </tr> </table> </li> </ul>	Basis:	Polysiloxan	Hautbildung:	nach ca. 7 min. (bei +20°C und 65%R.F)	Aushärtungsgeschwindigkeit:	2 mm/24 h (bei +20°C und 65%R.F)	Aushärtungssystem:	durch Luftfeuchtigkeit	Elast. Rückstellvermögen:	>70 %	Max. Gesamtverformung:	25 %	Elastizitätsmodul 100%, DIN 53504:	0,40 N/mm <sup>2</sup>	Max. Spannung, DIN 53504:	1,5 N/mm <sup>2</sup>	Dehnung bei Bruch, DIN 53504:	>500 %	Konsistenz:	stabile Paste	Shore Härte-A:	25 ± 5	Spez. Gewicht:	1,03 (transparent) – 1,25 (Farben)	Einsatztemperatur:	-60°C bis + 200°C
Basis:	Polysiloxan																										
Hautbildung:	nach ca. 7 min. (bei +20°C und 65%R.F)																										
Aushärtungsgeschwindigkeit:	2 mm/24 h (bei +20°C und 65%R.F)																										
Aushärtungssystem:	durch Luftfeuchtigkeit																										
Elast. Rückstellvermögen:	>70 %																										
Max. Gesamtverformung:	25 %																										
Elastizitätsmodul 100%, DIN 53504:	0,40 N/mm <sup>2</sup>																										
Max. Spannung, DIN 53504:	1,5 N/mm <sup>2</sup>																										
Dehnung bei Bruch, DIN 53504:	>500 %																										
Konsistenz:	stabile Paste																										
Shore Härte-A:	25 ± 5																										
Spez. Gewicht:	1,03 (transparent) – 1,25 (Farben)																										
Einsatztemperatur:	-60°C bis + 200°C																										

# Silikon

<b>Haftflächen:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vorbehandlung: Bei saugenden Untergründen empfiehlt es sich, mit E-COLL Primer vorzustreichen.</li><li>• Untergründe: Alle üblichen Baumaterialien, außer PVC. Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein.</li></ul>
<b>Fugenabmessung:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Min. Breite: 5 mm</li><li>• Max. Breite: 30 mm</li><li>• Min. Tiefe: 5 mm</li><li>• Empfehlung: Fugentiefe = 2 x Fugenbreite</li></ul>
<b>Verarbeitung:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pistole: Hand- oder Druckluft-Kartuschenpistole</li><li>• Verarbeitungstemperatur: +1°C bis +30°C</li><li>• Reinigung: mit Kristallöl, unmittelbar nach Verwendung</li><li>• Glätten: Ein Nachglätten, sofern erforderlich, muß vor der Hautbildung (ca. 7 min.) mit einer Seifenlösung erfolgen.</li></ul>
<b>Sicherheitsempfehlung:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Die übliche Arbeitshygiene beachten.</li></ul>
<b>Besondere Hinweise:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Wegen der sauren Eigenschaften können manche Metalle angegriffen werden.</li><li>• Weitere Hinweise zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.</li></ul>

## Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.