



E-COLL

Schweiss-Primer

Anwendungsgebiet:

- Einsatzfähig bei allen Schweissarten wie Schutzgas-, Punkt- und Elektrodenschweissen (CO²,MIG).
- Der aufgetragene Film schützt die Werkstücke bei Überlappschweißungen vor Rostbildung und verhindert das Festbrennen der Schweissperlen.
- Die Schweissstelle ist nach dem Erkalten hermetisch versiegelt und abgedichtet. Eine Unterwanderung von Feuchtigkeit wird weitgehend verhindert. Es ist keine weitere Nachbehandlung erforderlich.

Anwendung:

- Produkt vor Gebrauch umrühren.
- Die zu behandelnde Oberfläche muss sauber, rostfrei und trocken sein.
- Mit einem Pinsel auf die zu behandelnden Schweissstellen auftragen. Das Schweißen sollte gleich nach dem Auftragen des Schweiss-Primers erfolgen.
- Das Produkt sollte nicht kälter als 5°C sein, da sonst die Streichfähigkeit stark eingeschränkt ist.
- Seitlich ausgetretene Masse mit Verdünnung / Petroleum gänzlich entfernen.
- Der Schweißvorgang wird durch den Schweiss-Primer nicht behindert; Kein zusätzliches Spritzen und keine giftigen Dämpfe beim Schweißen.
- Seitlich ausgetretene Masse mit Verdünnung/Petroleum gänzlich entfernen, damit ein einwandfreier Lackaufbau garantiert ist.

Produktdaten:

- Mischung aus Bitumen, Haftvermittlern und Korrosionsschutzadditiven.
- Der Schweiß-Primer ist elektrisch
- Leitfähig und versiegelt nachhaltig rostgefährdete Schweißnähte und Schweisspunkte.

Sicherheitstext:

- Gemäß den gesetzlichen Vorgaben, siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

Gebinde:

- 500 ml Pinseldose

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.