



| mittelviskos | |
|---|-----------------------------|
| Basis | Ethyl Cyanacrylat |
| Farbe | transparent |
| Flüssig | |
| Viskosität 20°C | 90-120 mPa.s |
| Dichte 25°C | 1,10 g/cm ³ |
| Lagerstabilität bei 2°C – 8°C | 12 Monate |
| Lagerstabilität bei 2°C – 5°C | 14-16 Monate |
| Siedepunkt | 65/6mm Hg |
| Ausgehärtet | |
| Dichte 20°C | 1,1 - 1,3 g/cm ³ |
| Temperaturbeständigkeit von | -55°C bis +80°C |
| Dielektrizitätskonstante at 10 kHz | 3,5 |
| Dielektrischer Verlust at 10 MHz | 0,067 |
| Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche. | |
| REACH registriert | |
| <u>Nicht</u> enthalten in diesem Produkt: | |
| Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon | |
| Verarbeitungshinweise: | |
| Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden. | |

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



| Zugscherfestigkeit bei einer Aushärtung von 24 Stunden bei 20-25°C | | | |
|--|--|-------------------------|---------|
| | Kg/cm ² | Kg/cm ² | |
| Hart-PVC mit Hart PVC | 50-70 | SBR mit SBR | 5-10 |
| ABS mit ABS | 50-70 | Stahl mit Stahl | 200-220 |
| Polycarbonat mit Polycarbonat | 70-120 | Edelstahl mit Edelstahl | 200-220 |
| PS mit PS | 35-45 | Aluminium mit Aluminium | 170-190 |
| Naturkautschuk mit Naturkautschuk | 5-10 | Kupfer mit Kupfer | 150-170 |
| Neopren mit Neopren | 5-10 | Stahl mit Hart-PVC | 40-60 |
| NBR mit NBR | 5-10 | Edelstahl mit Neopren | 5-10 |
| ABS mit SBR | 5-10 | | |
| Handfestigkeit nach Sekunden | | | |
| ABS mit ABS | 8-10 | ABS mit Edelstahl | 9-10 |
| NBR mit NBR | 3-5 | ABS mit NBR | 3-5 |
| Holz mit Holz | >60 | NBR mit Edelstahl | 7-10 |
| Edelstahl mit Edelstahl | 15-20 | Holz mit ABS | 25-30 |
| Anwendungsgebiete | Zur extrem schnellen Sofortklebung von Gummi und Kunststoff. Eine evtl. Nachjustierung ist nicht mehr möglich. | | |
| RoHS konform | | | |
| Verpackungseinheiten | | Artikelnummer | |
| 25 Flaschen á 10 g | | MGL.SQ.F10 | |
| 12 Flaschen à 20 g / Display | | MGL. SQ.F20 | |
| 12 Flaschen à 50 g / Display | | MGL. SQ.F50 | |
| 1 Flasche á 500 g | | MGL. SQ.F500 | |
| 1 Kanister á 20 kg | | MGL. SQ.K20 | |
| Weitere Gebinde auf Anfrage | | | |

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domssel.de
www.marston-domssel.de