

3M™ Cubitron™ II Zerspanscheiben.

CUBITRON™ II

# SENSATIONELL SCHARF.

DIE ULTIMATIVE ZERSPANUNG.



[3m.de/born2grind](https://3m.de/born2grind)

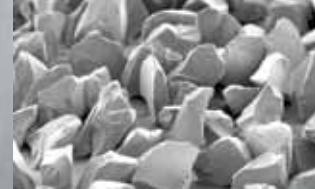
**3M**

## DAS KERAMIKKORN NEU ERFUNDEN

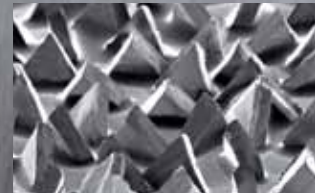
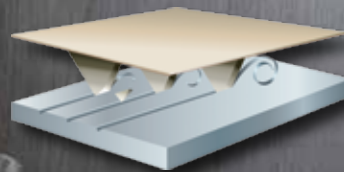
3M hat die Welt der Schleifwerkzeuge neu definiert.

Cubitron™ II Zerspannscheiben schneiden dank des präzisionsgeformten, geometrisch völlig identischen Keramikorns durch Metall wie kleine Messer. Dadurch überzeugen diese Produkte durch schnellsten Schliff und maximale Abtragsleistung.

Das Resultat ist neben dem schnelleren Arbeitsergebnis auch ein sehr kühler Schliff und eine hohe Standzeit des Schleifwerkzeuges.



*Konventionelle Schleifkörner sind unterschiedlich in Form und Größe sowie ungleichmäßig verteilt. Das Schleifmittel „pflügt“ die Oberfläche und Hitze entsteht. Das Ergebnis sind kürzere Standzeiten der Schleifmittel sowie Spannungsrisse und Verfärbungen im Material.*



*Das patentierte Präzisionskorn von 3M™ Cubitron™ II ist gleichmäßig verteilt und einheitlich ausgerichtet. Dadurch dringen alle Präzisionskörner mit gleicher Intensität in die Oberfläche ein. Das Ergebnis sind maximale Abtragsraten, ein perfektes Oberflächenfinish und ein schneller kühler Schliff mit geringstem Materialverzug.*

## DIE KÖRNUMG MIT DEM „+“

Das keramische Präzisionskorn der Cubitron™ II Schleifwerkzeuge unterliegt keiner Korngrößenverteilung mehr. Jedes Korn ist exakt wie das andere. Aus diesem Grund wird die Korngröße mit einem Pluszeichen versehen und bekannten Kornreihen empirisch zugeordnet (z. B. 36+). Diese Eigenschaft ermöglicht es Cubitron™ II Produkten auch die Abtragsleistung einer traditionell

benachbarten gröberen Körnung zu erreichen. Für Sie bedeutet das reduzierte Prozessschritte, verringerte Stückkosten, Rüstzeiten und eine enorme Steigerung Ihrer Produktivität.



## CUBITRON™ II MACHT DEN UNTERSCHIED

1. Schnelleres Schleifen → Erhöhte Produktivität und Verarbeitungsmenge
2. Höchste Standzeiten für ausdauerndes Schleifen → Spart Geld in Ihrem Schleifprozess
3. Gleichmäßige, gratarme Oberflächen
4. Kühler Schliff
5. Ergonomisches, anwenderfreundliches Schleifen mit deutlich reduziertem Kraftaufwand → Optimal für den Anwender, optimal für Ihr Geschäft



## SCHNELLES, SAUBERES TRENNEN BUTTERWEICH

Mit Cubitron™ II Trennscheiben wird das Trennen von Metall angenehmer. Das scharfe Präzisionskorn durchdringt Metall schneller, leichter und gratarm. Erleben Sie eine neue Dimension des Trennens. Jeder Schnitt ist kontrolliert und sauber; dank der einkonstruierten Schneiden wird Reibungswärme erheblich reduziert.

### 3M EMPFEHLUNGEN

#### TYPISCHE EINSATZBEREICHE

- Profile
- Stangen und Rohre
- Bleche

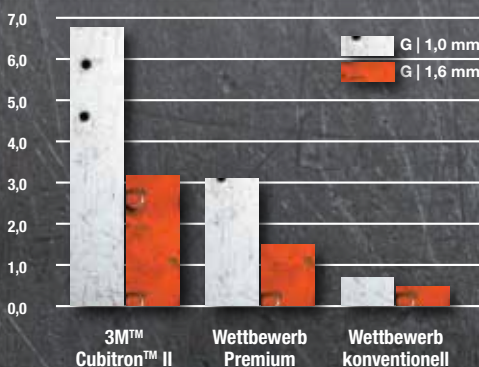
#### EMPFOHLENE WERKSTOFFE

- Erste Wahl für Edelstahl
- Baustahl
- NE-Metalle



| Form | Durchmesser | Dicke  | Innenloch | Partnummer | Max U/min |
|------|-------------|--------|-----------|------------|-----------|
| 41   | 76 mm       | 1,0 mm | 6,35 mm   | 65450      | 20000     |
| 41   | 76 mm       | 1,0 mm | 9,53 mm   | 65452      | 20000     |
| 41   | 115 mm      | 1,0 mm | 22,23 mm  | 65513      | 13200     |
| 41   | 115 mm      | 1,6 mm | 22,23 mm  | 65454      | 13200     |
| 41   | 125 mm      | 1,0 mm | 22,23 mm  | 65512      | 12000     |
| 41   | 125 mm      | 1,6 mm | 22,23 mm  | 65455      | 12000     |
| 41   | 125 mm      | 2,0 mm | 22,23 mm  | 65461      | 12000     |
| 41   | 180 mm      | 1,6 mm | 22,23 mm  | 65456      | 8500      |
| 41   | 180 mm      | 2,0 mm | 22,23 mm  | 65462      | 8500      |
| 41   | 230 mm      | 2,0 mm | 22,23 mm  | 65463      | 6650      |
| 41   | 230 mm      | 2,5 mm | 22,23 mm  | 65471      | 6650      |
| 41   | 230 mm      | 3,0 mm | 22,23 mm  | 65487      | 6650      |
| 42   | 115 mm      | 2,5 mm | 22,23 mm  | 65472      | 13200     |
| 42   | 125 mm      | 2,5 mm | 22,23 mm  | 65477      | 12000     |
| 42   | 180 mm      | 2,5 mm | 22,23 mm  | 65479      | 8500      |
| 42   | 230 mm      | 2,5 mm | 22,23 mm  | 65481      | 6650      |

### DOPPELTE SCHNITTLLEISTUNG



#### G-Ratio\*-Vergleichstest auf Vollmaterial Edelstahlstäbe

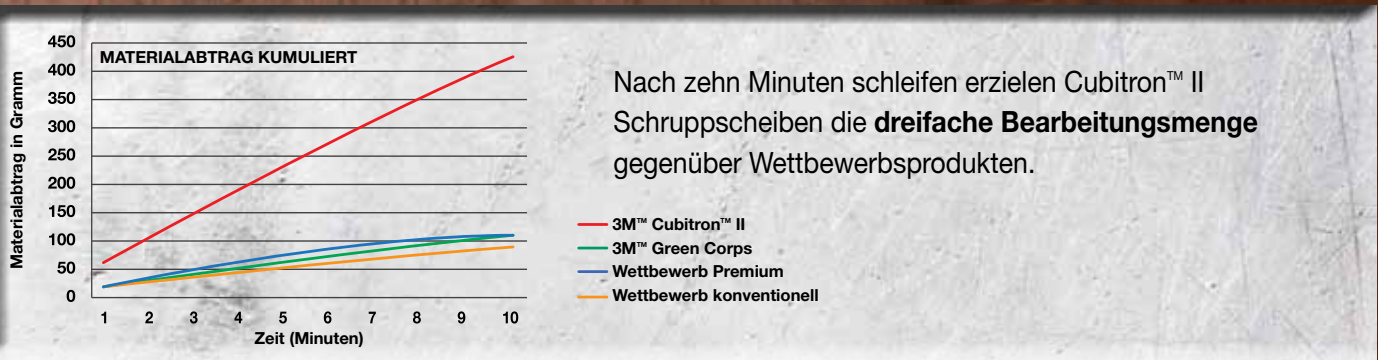
\*G-Ratio: Getrennte Fläche dividiert durch die Materialabnahme der Trennscheibe am Außendurchmesser. Je höher der Wert, desto höher die Leistung der Trennscheibe.

#### Verarbeitungsmengen im Vergleich



## KOMPROMISSLOSES ABTRAGSSCHLEIFEN

Die Cubitron™ II Schrupscheibe ist der Allrounder für höchsten Materialabtrag und intensive Beanspruchung auf Flächen und Kanten. Die Einbindung von sehr scharfem 3M™ Präzisionskorn in der Schrupscheibe ermöglicht es, dauerhaft höchste Leistung bei reduziertem Kraftaufwand zu erzielen. „Die Scheibe mit BISS“



### 3M EMPFEHLUNGEN

#### TYPISCHE EINSATZBEREICHE

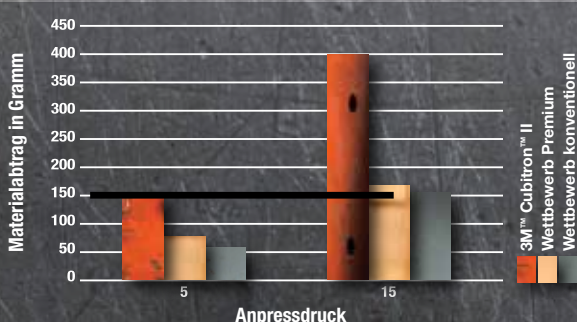
- Entwickelt für Edelstahl- und Baustahlanwendungen
- Entfernen von Schweißnähten
- Einstechen
- Abtragsschleifen
- Anfasen und Verputzen

#### EMPFOHLENE MÄRKTE

- Stahl- und Anlagenbau
- Schiffsbau
- Baumaschinenherstellung
- Allgemeine Metallbearbeitung
- Schienenbau und Instandhaltung
- Landwirtschaft und Nutzfahrzeugbau

| Durchmesser | Dicke  | Innenloch | Partnummer | Max. U/min |
|-------------|--------|-----------|------------|------------|
| 115 mm      | 7,0 mm | 22,23 mm  | 65510      | 13300      |
| 125 mm      | 7,0 mm | 22,23 mm  | 65509      | 12250      |
| 150 mm      | 7,0 mm | 22,23 mm  | 65492      | 10200      |
| 180 mm      | 7,0 mm | 22,23 mm  | 65493      | 8500       |
| 230 mm      | 7,0 mm | 22,23 mm  | 65494      | 6650       |

## WENIGER KRAFTAUFWAND – MEHR MATERIALABTRAG



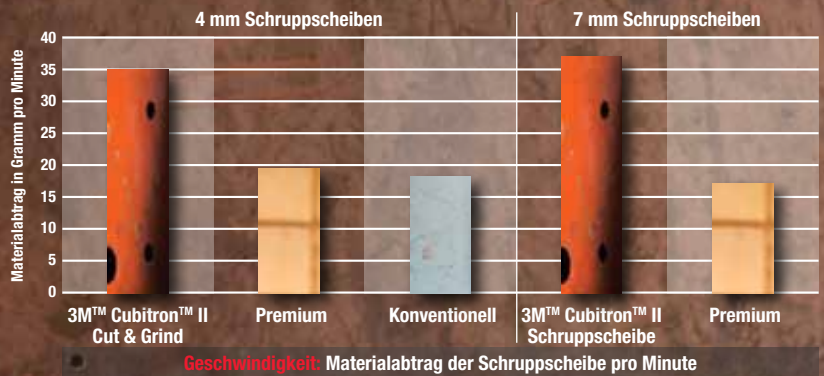
# 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind Schruppscheiben.

## WENN SCHON WURZELN SCHLAGEN – DANN RICHTIG!



Die 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind Schruppscheibe ist mit ihrer 4 mm Breite ein echter Problemlöser in den Disziplinen Wurzelschleifen, Ausfugen und Kehlnahtbearbeitung. Mit dem hochscharfen 3M™ Präzisionskorn erledigen Sie den Job im Handumdrehen und profitieren von einem optimalen Verhältnis von Abtrag und Standzeit.

Egal ob 4 mm oder 7 mm, die 3M™ Cubitron™ II Schruppscheiben erzielen die doppelte Abtragsleistung im Vergleich zu marktüblichen Schruppscheiben. Eine Optimierung Ihres Bearbeitungsprozesses ist garantiert.



### 3M EMPFEHLUNGEN

#### TYPISCHE EINSATZBEREICHE

- Entwickelt für Edelstahl- und Baustahlanwendungen
- Wurzelschleifen
- Ausfugen
- Kehlnähte entfernen

- Abtragsschleifen
- Einstechen und Verputzen

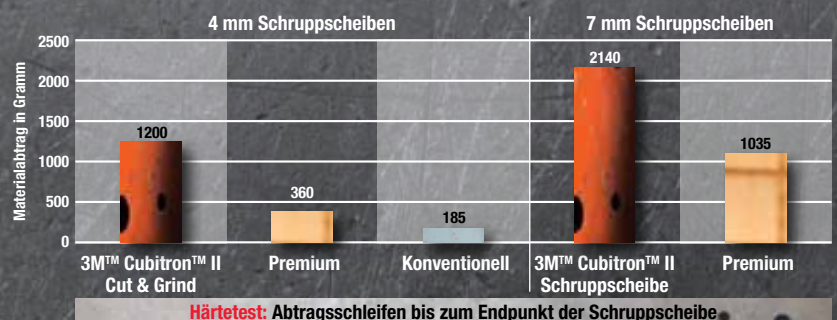


| Durchmesser | Dicke  | Innenloch | Partnummer | Max. U/min |
|-------------|--------|-----------|------------|------------|
| 115 mm      | 4,2 mm | 22,23 mm  | 81157      | 13200      |
| 125 mm      | 4,2 mm | 22,23 mm  | 81149      | 12000      |
| 150 mm      | 4,2 mm | 22,23 mm  | 81152      | 10200      |
| 180 mm      | 4,2 mm | 22,23 mm  | 81148      | 8500       |
| 230 mm      | 4,2 mm | 22,23 mm  | 81154      | 6650       |

#### EMPFOHLENE MÄRKTE

- Allgemeine Metallbearbeitung
- Stahl- und Anlagenbau
- Landwirtschaft und Nutzfahrzeugbau
- Baumaschinenherstellung
- Schiffsbau
- Pipeline- und Rohrleitungsbau

Bis zum Endpunkt der Lebensdauer liegt das Zerspanpotenzial der Cubitron™ II Cut & Grind Schruppscheibe gegenüber konventionellen 4 mm Schruppscheiben bei dem drei- bis sechsfachen. Sogar 7 mm Schruppscheiben kommen nicht an die Zerspanleistung der dünneren 3M™ Cubitron™ II Schruppscheiben heran.

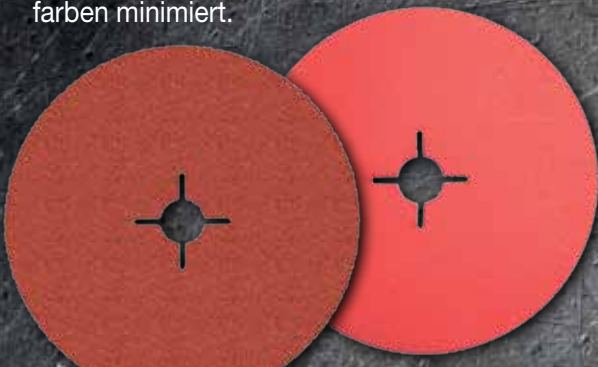


## TURBO-ABTRAG IM FLÄCHENSCHLIFF

3M™ Cubitron™ II Fiberscheiben sind das bevorzugte Werkzeug für den Flächenschliff auf frei zugänglichen Schweißnähten, Oberflächen und Kanten. Von allen Schleifscheibenformen garantiert die Cubitron™ II Fiberscheibe den schnellsten Schliff für Ihre Aufgaben.

### 3M EMPFEHLUNGEN

Setzen Sie bei regulärem Baustahl und NE-Metallen auf die 3M™ Cubitron™ II 982C Fiberscheibe. Zur Edelstahlbearbeitung dient die 3M™ Cubitron™ II 987C Fiberscheibe, die mit einer zusätzlichen Bindemittelbeschichtung aktiv Schleiftemperaturen um mehrere 100 °C reduziert und so das Risiko für Anlauf-farben minimiert.



| Produkt | Durchmesser | Innenloch | Korn | Partnummer | Max U/min |
|---------|-------------|-----------|------|------------|-----------|
| 982C    | 115 mm      | 22,23 mm  | 36+  | 382883     | 13200     |
| 982C    | 115 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 460710     | 13200     |
| 982C    | 115 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 460706     | 13200     |
| 982C    | 125 mm      | 22,23 mm  | 36+  | 382887     | 12000     |
| 982C    | 125 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 460677     | 12000     |
| 982C    | 125 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 460685     | 12000     |
| 982C    | 180 mm      | 22,23 mm  | 36+  | 460714     | 8500      |
| 982C    | 180 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 464049     | 8500      |
| 982C    | 180 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 464048     | 8500      |
| 987C    | 115 mm      | 22,23 mm  | 36+  | 460683     | 13200     |
| 987C    | 115 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 460678     | 13200     |
| 987C    | 115 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 460629     | 13200     |
| 987C    | 125 mm      | 22,23 mm  | 36+  | 460682     | 12000     |
| 987C    | 125 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 464066     | 12000     |
| 987C    | 125 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 460630     | 12000     |
| 987C    | 180 mm      | 22,23 mm  | 36+  | 464475     | 8500      |
| 987C    | 180 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 464822     | 8500      |
| 987C    | 180 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 464047     | 8500      |

Alle Fiberscheiben werden in Verbindung mit Stütztellern auf dem Winkelschleifer eingesetzt.

Das maximale Leistungspotenzial wird nur durch Einsatz der speziell entwickelten 3M™ Hochleistungsstützteller erreicht.

| Produkt                  | Durchmesser | Gewinde | Form    | Partnummer | Max U/min |
|--------------------------|-------------|---------|---------|------------|-----------|
| Hochleistungsstützteller | 115 mm      | M14     | gerippt | 64860      | 13200     |
|                          | 125 mm      | M14     | gerippt | 64861      | 12000     |
|                          | 180 mm      | M14     | gerippt | 64862      | 8500      |
| Hochleistungsstützteller | 115 mm      | M14     | flach   | 64857      | 13200     |
|                          | 125 mm      | M14     | flach   | 64858      | 12000     |
|                          | 180 mm      | M14     | flach   | 64859      | 8500      |

Die roten 3M™ Hochleistungsstützteller sind in zwei Versionen verfügbar:

| Version        | Gerippt/ sehr hart                                  | Flach/ flexibel   |
|----------------|---|---|
| Einsatzbereich | Ideal für 36+ und 60+                               | Ideal für 60+ und 80+   |
| Werkstoffe     | Überwiegend Baustahl                                | Überwiegend Edelstahl   |
| Werkstücke     | Ebene Flächen mit Schweißnähten bzw. Kanten         | Freiformteile und zylindrische Oberflächen                                      |
| Besonderheiten | Sehr hohe Temperaturbeständigkeit, nicht verformbar | Hohe temperaturbeständigkeit, Federwirkung dank Pro-Elastic Memory (PEM) Design |



## KOMFORT, ANPASSUNGSFÄHIGKEIT UND EXTREME ZERSPANUNG

Die Fächerscheibe ist auf Grund ihrer Ergonomie eines der beliebtesten Schleifwerkzeuge in der metallverarbeitenden Industrie. Mit der Cubitron™ II 967A Fächerscheibe profitieren Sie von allen Vorteilen dieser Konstruktion und einem sensationellen Leistungssprung durch das 3M™ Präzisionskorn.

### 3M EMPFEHLUNGEN

#### TYPISCHE EINSATZBEREICHE

- Freiformteile
- Metallflächen
- Einfache Schweißnähte
- Zylinder
- Rohre

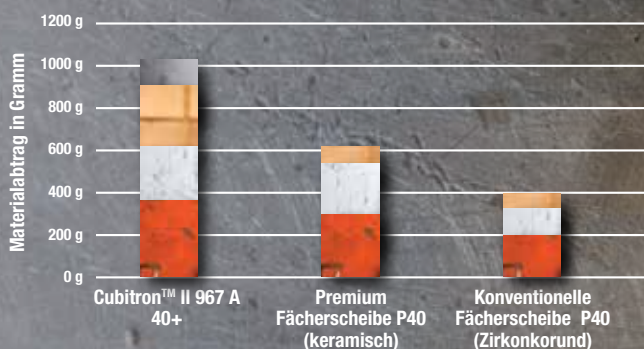
#### EMPFOHLENE MÄRKTE

- Edelstahlbearbeitung
- Behälterbau
- Apparatebau
- Geländerbau
- Instandhaltung



| Form    | Durchmesser | Innenloch | Korn | Partnummer | Max U/min |
|---------|-------------|-----------|------|------------|-----------|
| konisch | 115 mm      | 22,23 mm  | 40+  | 65051      | 13200     |
| konisch | 115 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 65052      | 13200     |
| konisch | 115 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 65053      | 13200     |
| konisch | 125 mm      | 22,23 mm  | 40+  | 65054      | 12000     |
| konisch | 125 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 65055      | 12000     |
| konisch | 125 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 65056      | 12000     |
| konisch | 180 mm      | 22,23 mm  | 40+  | 65060      | 8500      |
| konisch | 180 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 65061      | 8500      |
| konisch | 180 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 65062      | 8500      |
| flach   | 115 mm      | 22,23 mm  | 40+  | 65066      | 13200     |
| flach   | 115 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 65067      | 13200     |
| flach   | 115 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 65068      | 13200     |
| flach   | 125 mm      | 22,23 mm  | 40+  | 65069      | 12000     |
| flach   | 125 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 65070      | 12000     |
| flach   | 125 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 65071      | 12000     |
| flach   | 180 mm      | 22,23 mm  | 40+  | 65072      | 8500      |
| flach   | 180 mm      | 22,23 mm  | 60+  | 65073      | 8500      |
| flach   | 180 mm      | 22,23 mm  | 80+  | 65074      | 8500      |

## HÖCHSTE ZERSPANLEISTUNG UND LEBENSDAUER



Härtetest:  
Materialabtrag  
auf Edelstahl bis  
zum Endpunkt  
der Fächerscheibe.



## ANWENDUNGSÜBERBLICK

| Produkt                              | Trennen | massive Schweißnähte | WIG-Schweißnähte | Anfasen | Flächenschliff | Verputzarbeiten | Materialabtrag/ Schnitt pro Zeit* | Kantenbelastung |
|--------------------------------------|---------|----------------------|------------------|---------|----------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------|
| 3M™ Cubitron™ II Trennscheiben       | ▲▲▲     | ✗                    | ✗                | ✗       | ✗              | ✗               | ▲▲▲                               | ✗               |
| 3M™ Cubitron™ II Schrupscheiben      | ✗       | ▲▲▲                  | ✗                | ▲▲      | ▲              | ▲▲▲             | ▲▲                                | ▲▲▲             |
| 3M™ Cubitron™ II Fiberscheiben       | ✗       | ▲▲▲                  | ▲▲               | ▲▲▲     | ▲▲▲            | ▲▲              | ▲▲▲                               | ✗               |
| 3M™ Cubitron™ II 967A Fächerscheiben | ✗       | ▲▲                   | ▲▲▲              | ▲       | ▲▲             | ▲▲              | ▲▲                                | ▲▲              |

Sehr gut   
 Gut   
 Möglich   
 Nicht geeignet

\*Bezogen auf die schnellere Bearbeitungszeit von 3M™ Cubitron™ II Zerspannscheiben



**3M™ Cubitron™ II  
Trennscheibe**



**3M™ Cubitron™ II  
Schrupscheibe**



**3M™ Cubitron™ II  
Cut & Grind  
Schrupscheibe**



**3M™ Cubitron™ II  
Fiberscheibe**



**3M™ Cubitron™ II  
967A  
Fächerscheibe**

### WICHTIGE HINWEISE:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung unserer Produkte, ob sie sich im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignen.

Bitte stellen Sie sicher, dass bei einer Verwendung dieser Schleifmittel alle einzuhaltenden Sicherheits- und Arbeitsschutzvorschriften beachtet werden. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für diese Produkte regeln sich nach den kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M Produktionsstätten sind nach ISO zertifiziert. Den aktuellen Stand finden Sie im Internet unter: [solutions.3mdeutschland.de](http://solutions.3mdeutschland.de) > Alles über 3M > Qualitätsmanagement bei 3M



**3M Deutschland GmbH**  
**Schleif- und Poliersysteme**  
 Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss  
 Telefon: 0 21 31 | 14 27 10, Fax: 0 21 31 | 14 32 00  
 E-Mail: [schleifen.de@3m.com](mailto:schleifen.de@3m.com), [www.3m.com/de/schleifen](http://www.3m.com/de/schleifen)

SM 083  
 Bitte recyceln. Gedruckt in Deutschland.  
 Stand: Mai © 3M 2014  
 Alle Rechte vorbehalten.

3M und Cubitron sind Marken  
 der 3M Company. Genutzt unter  
 Lizenz der 3M Niederlassungen  
 und Tochtergesellschaften.