

Normbezeichnungen

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1	AWS A5.1M
E 42 0 RR 1 2	E 4313 A	E6013	E4313

Eigenschaften und Anwendungsgebiete

Leichtes Zünden und Wiederzünden; für Heftschweißungen bevorzugt geeignet; gute Spaltüberbrückbarkeit.

Einsetzbar im allgemeinen Konstruktions-, Stahl-, Behälter- und Apparatebau. Bis 3,2 mm \varnothing auch in fallender Position verschweißbar. Universelle Verwendungsmöglichkeit.

Grundwerkstoffe

S235JRG2 - S355JR; Druckbehälterstähle P235GH, P265GH; ASTM A36 u. A53 Gr. alle; A106 Gr. A, B, C; A135 Gr. A, B; A283 Gr. A, B, C, D; A366; A285 Gr. A, B, C; A500 Gr. A, B, C; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A607 Gr. 45; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B, X42-X52

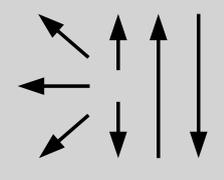
Richtanalyse des Schweißgutes (Gew.-%)

	C	Si	Mn
Gew-%	0,08	0,40	0,60

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes

Wärme- behandlung	Dehngrenze $R_{p0.2}$	Zugfestigkeit R_m	Dehnung A ($L_0=5d_0$)	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J
	MPa	MPa	%	+20 °C
u	420	510	22	55

Verarbeitungshinweise

	Stromart: DC (-) AC	\varnothing mm	L mm	Strom A
		2,0	250	45 – 70
		2,5	350	60 – 95
		3,2	350	90 – 135
		4,0	350	140 – 180
		5,0	450	190 – 230

Zulassungen

TÜV (00342), DB (10.132.60) GL, LR, CE