

## Normbezeichnungen

|               |               |          |           |
|---------------|---------------|----------|-----------|
| EN ISO 2560-A | EN ISO 2560-B | AWS A5.1 | AWS A5.1M |
| E 42 0 RR 1 2 | E 4313 A      | E6013    | E4313     |

## Eigenschaften und Anwendungsgebiete

Leichtes Zünden und Wiederzünden; für Heftschweißungen bevorzugt geeignet; gute Spaltüberbrückbarkeit.

Einsetzbar im allgemeinen Konstruktions-, Stahl-, Behälter- und Apparatebau. Bis 3,2 mm  $\varnothing$  auch in fallender Position verschweißbar. Universelle Verwendungsmöglichkeit.

## Grundwerkstoffe

S235JRG2 - S355JR; Druckbehälterstähle P235GH, P265GH; ASTM A36 u. A53 Gr. alle; A106 Gr. A, B, C; A135 Gr. A, B; A283 Gr. A, B, C, D; A366; A285 Gr. A, B, C; A500 Gr. A, B, C; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A607 Gr. 45; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B, X42-X52

## Richtanalyse des Schweißgutes (Gew.-%)

|       |      |      |      |
|-------|------|------|------|
|       | C    | Si   | Mn   |
| Gew-% | 0,08 | 0,40 | 0,60 |

## Mechanische Gütewerte des Schweißgutes

| Wärme-<br>behandlung | Dehngrenze<br>$R_{p0.2}$ | Zugfestigkeit<br>$R_m$ | Dehnung<br>A ( $L_0=5d_0$ ) | Kerbschlagarbeit<br>ISO-V KV J |
|----------------------|--------------------------|------------------------|-----------------------------|--------------------------------|
|                      | MPa                      | MPa                    | %                           | +20 °C                         |
| u                    | 420                      | 510                    | 22                          | 55                             |

## Verarbeitungshinweise

|  | Stromart:<br>DC (-)<br>AC | $\varnothing$ mm | L mm | Strom A   |
|---|---------------------------|------------------|------|-----------|
|   |                           | 2,0              | 250  | 45 – 70   |
|   |                           | 2,5              | 350  | 60 – 95   |
|   |                           | 3,2              | 350  | 90 – 135  |
|   |                           | 4,0              | 350  | 140 – 180 |
|   |                           | 5,0              | 450  | 190 – 230 |

## Zulassungen

TÜV (00342), DB (10.132.60) GL, LR, CE