



Physikalische Eigenschaften	
Kleber Part A	
Chemische Basis	Cyanacrylat
Farbe	transparent
Dichte	ca 1,09
Viskosität @25°C mPa·s (1,5 rpm)	195.000
Aktivator Part B	
Chemische Basis	Cyanacrylat
Farbe	weiß
Dichte	ca. 1,17
Viskosität @25°C mPa·s (1,5 rpm)	63.000
Gemischt A&B	
Mischverhältnis	4:1
Verarbeitungszeit	ca. 3 Minuten bei -20°C ca. 3 ½ Stunden
Verarbeitungstemperatur ab	-25°C
Endaushärtung	24 Stunden
Spaltfüllvermögen	6 mm
Typische Eigenschaften (ausgehärtet)	
Handfestigkeit Alu	5 Sekunden
Handfestigkeit Polycarbonat	15 Sekunden
Zugscherfestigkeit ISO 4587	
Sandgestrahlter Stahl	19,5 N/mm ²
PMMA (Materialbruch)	10,2 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +80°C kurzzeitig bis +120°C
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



Eigenschaften	
<ul style="list-style-type: none">○ Ausgezeichnete Klebeeigenschaften auf vielen Werkstoffen○ Ausblüharm○ Thixotrop○ Tropffrei○ Extrem schlagfest	<ul style="list-style-type: none">○ Mechanisch bearbeitbar○ Spaltfüllvermögen 6mm○ Anwendungen über Kopf und an vertikalen Stellen○ Transparente Verklebung von PMMA○ Beständig gegen Benzin und Diesel
Handhabung und Lagerung	
<p>Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Um die Doppelspritze zusammensetzen, zuerst den Kolben einführen, dann die Kappe entfernen und den statischen Mischer anbringen. Entsorgen Sie den ersten Zentimeter des Materials. Tragen Sie MD CA-STAR 2K auf einer der beiden Flächen auf und montieren Sie die beiden Teile innerhalb von 1 Minute. Nach dem Aufbringen des MD CA-STAR 2K stehen ca. 5-60 Sekunden zur Positionierung (abhängig vom Werkstoff) zur Verfügung. Die Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht. Bewahren Sie die Spritze an einem kühlen und trockenen Ort auf. Produkt Haltbarkeit: 12 Monate. MD CA-STAR 2K kann selbst bei -15°C verarbeitet werden.</p>	
Verpackungseinheiten:	Artikelnummer:
10 Stück á 10g inklusive 3 Mischern	MGL.STAR.S10

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de