

### Einsatzbereich:

Oventrop „Regumat-180“ – Pumpenlänge 180 mm - zur zeit- und platzsparenden Montage des Heizkessel an die Rohrleitungssysteme. „Regumat-180“ Stationen sind mit Hocheffizienzpumpen erhältlich.

### Vorteile:

- vormontiertes Anbindesystem für Pumpen mit Baulänge 180 mm
- hochwertige Werkstoffe
- mit Pumpenkugelhahn vor der Pumpe
- mit universeller, modular aufgebauter Wärmedämmung
- Rücklaufstrang mit Sperrventil, manuell aufstellbar
- einfache Montage durch Tüllenanschluss-Sets
- keine Hanfverbindungen
- Wandhalterung integriert
- Vor- und Rücklauf können vor Ort individuell gewechselt werden
- Stellmotor mit Schnellmontagetechnik „Plug&Play“
- Wärmemengenzähler – Set nachrüstbar



„Regumat M3-180“ DN 25

### Auswahl der „Regumat-180“-Stationen:

#### Armaturengruppe DN 25 für Pumpenlänge 180 mm

Der „Regumat-180“ kann mit oder ohne Pumpe ausgeführt werden,

in der Grundauführung (ohne Mischer)

in der Ausführung mit Dreiwegemischer und Stellantrieb

Der Stellantrieb ist ohne Werkzeug montierbar „Plug&Play“-Prinzip.

Einbaumaße H = 465 mm, B = 248 mm , T = 213 mm

	Ausführung <u>ohne</u> Mischer	Ausführung <u>mit</u> Mischer
	„Regumat S-180“	„Regumat M3-180“
Katalogseite *	6.13	6.14
Absperreinrichtung mit 2 Kugelhähnen und 2 Thermometern	X	X
Rücklaufstrang mit Sperrventil	X	X
Distanzstück	X	
Dreiwegemischer mit Stellantrieb (passend für die üblichen Kesselregelungen)		X
Pumpenkugelhahn vor der Pumpe	X	X
Wärmedämmung	X	X

**Ausschreibungstext: „Regumat S-180“ DN 25**

Station zur Verbindung des Wärmeerzeugers mit dem Heizkreis.  
Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrren des Heizkreises, 2 Thermometern zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur, Rücklaufstrang mit integriertem Sperrventil und modular aufgebauter Wärmedämmung.

**Werkstoffe:**

Armaturen: Messing  
Dichtungen: EPDM

**Anschlüsse:**

Heizkreisseite: G 1 ½ AG flachdichtend  
Kesselseite: G 1 ½ AG flachdichtend  
Pumpe: G 1 ½ AG flachdichtend

**Technische Daten:**

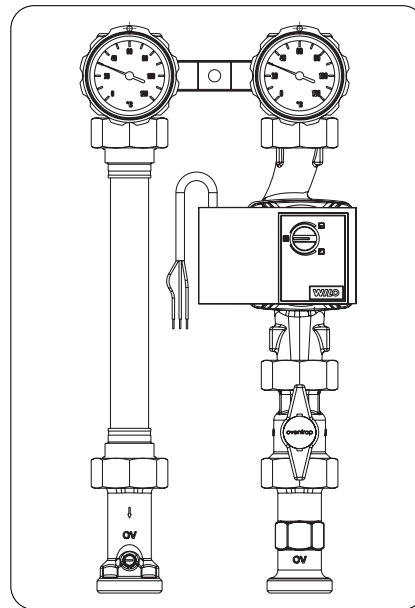
Nennweite: DN 25  
max. Betriebsdruck  $p_g$ : 10 bar (PN10)  
max. Betriebstemperatur  $t_g$ : 95 °C  
bei Hocheffizienzpumpen  
Öffnungsdruck Sperrventil: 20 mbar  
 $K_{vs}$ -Wert: 7  
Empfohlener Einsatzbereich: max. 50 kW  
( $\Delta T = 20K, \Delta p = 100 \text{ mbar}$ )

**Funktion:**

Diese Station ermöglicht das vor- und rücklaufseitige Absperrren des Heizstranges. Das Sperrventil ist im Rücklaufstrang integriert und verhindert Fehlzirkulationen.

**Hinweis:**

Bei abgeschalteter Umwälzpumpe ist in Heizungsanlagen abhängig vom Umtriebsdruck trotz Sperrventil eine geringe Schwerkraftzirkulation möglich. Sperrventile sind keine dichtschießenden Durchflussverhinderer.  
Im Auslieferungszustand ist der Vorlauf rechts. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (siehe Einbauanleitung).  
Um Funktionsstörungen durch Verunreinigungen zu verhindern, empfiehlt sich der Einbau eines Oventrop Schmutzfilters. Vor Inbetriebnahme ist die Anlage gründlich zu spülen.



„Regumat S-180“

**Ausschreibungstext: „Regumat M3-180“ DN 25**

Station zur Verbindung des Wärmeerzeugers mit dem Heizkreis.  
Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrren des Heizkreises, 2 Thermometern zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur, Rücklaufstrang mit integriertem Sperrventil, Dreiwegemischer mit montiertem Stellantrieb und modular aufgebauter Wärmedämmung. Der Stellantrieb ist ohne Werkzeug montierbar „Plug&Play“ – Prinzip.

**Werkstoffe:**

Armaturen: Messing  
Dichtungen: EPDM

**Anschlüsse:**

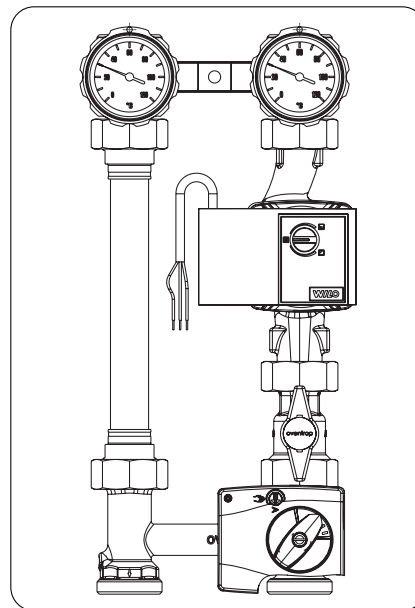
Heizkreisseite: G 1 ½ AG flachdichtend  
Kesselseite: G 1 ½ AG flachdichtend  
Pumpe: G 1 ½ AG flachdichtend

**Technische Daten:**

Nennweite: DN 25  
max. Betriebsdruck  $p_g$ : 10 bar (PN10)  
max. Betriebstemperatur  $t_g$ : 95 °C  
bei Hocheffizienzpumpen  
Öffnungsdruck Sperrventil: 20 mbar  
Stellantrieb: 230V, 90°/140sek., 5Nm  
 $K_{vs}$ -Wert: 5,5  
Empfohlener Einsatzbereich: max. 40 kW  
( $\Delta T = 20K, \Delta p = 100 \text{ mbar}$ )

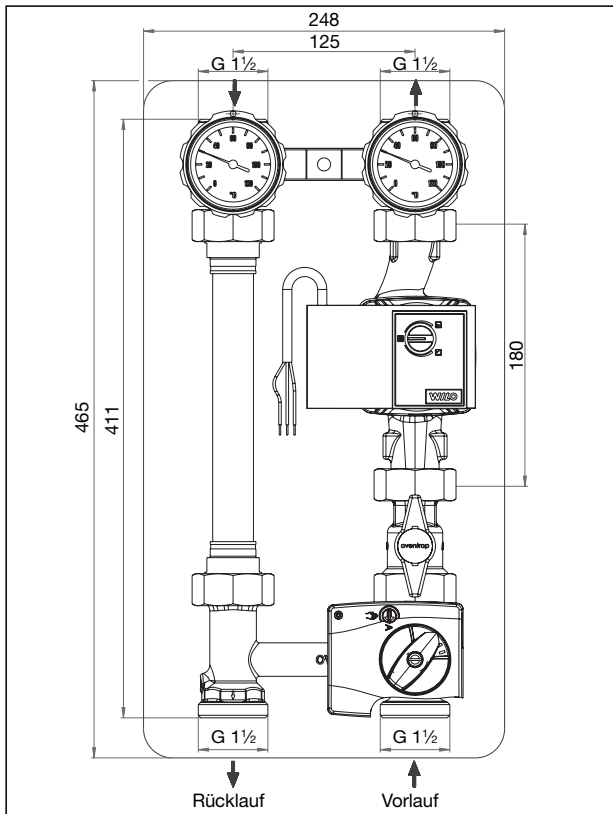
**Funktion:**

Der „Regumat M3-180“ entspricht in Aufbau und Funktion dem „Regumat S-180“ mit zusätzlichem Dreiwegemischer und Stellmotor. Der Dreiwegemischer dient zur Vorlauftemperaturregung.

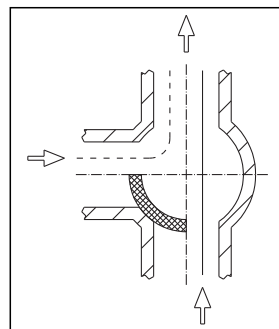
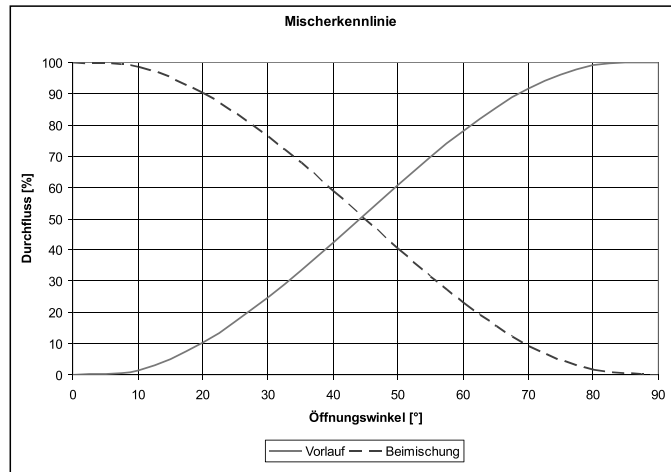


„Regumat M3-180“  
„Regumat M3-180“

Stationen „Regumat-180“ DN 25  
mit Pumpenkugelhahn/Universalwärmedämmung



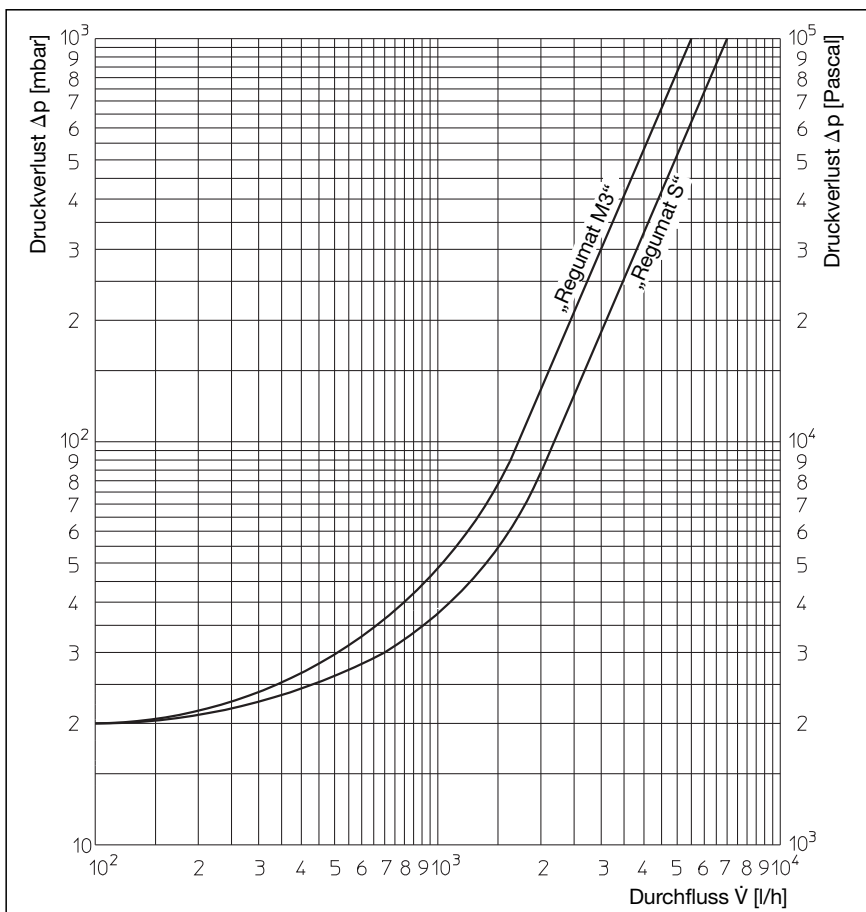
Maße „Regumat 180“ DN 25



Die Volumenstrommischung erfolgt durch eine Drehbewegung des Regelkörpers.

- Gleichprozentige Mischerkennlinie, ermöglicht eine Mischung der Volumenströme zu gleichen Anteilen
- Regelgenauigkeit steigt
- Schwingneigung des Systems wird verhindert
- Effizienteres Teillastverhalten

Prinzip der Mischfunktion



Durchflussdiagramm

Tüllenanschluss-, Wärmemengenzähler- und Heizkreisregler Erweiterungs-Sets sind als Zubehör erhältlich.

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 6  
ti 331-DE/10/MW  
Ausgabe 2017