

Technische Daten:	<ul style="list-style-type: none"> o Basis: MS-Polymer Aushärtungssystem: Polymerisation durch Luftfeuchtigk. Aushärtungsgeschwindigkeit: 2-3 mm/24 Std. (20°C/65% R.F.) Konsistenz: stabile Paste Dichte: ca. 1,62 Härte: 50 +/- 5 Shore A Elastisches RÜckstellverm.: > 75 % Verarbeitungstemperatur: + 1 °C bis + 30 °C Temperaturbeständigkeit: - 40 °C bis + 90 °C Hautbildungszeit: nach ca. 10 Min. Maximale Verformung: 20 % Dehnung bei Bruch: 500 % (DIN 53504) Maximale Spannung: 2,2 N/mm² (DIN 53504) Lagerstabilität: 12 Monate (ungeöffnet, kühl – aber frostfrei, trocken, in nicht angebrochenen Gebinden)
Untergründe:	<ul style="list-style-type: none"> * Alle üblichen Bauuntergründe, vorbehandeltes Holz, PVC, Kunststoffe. Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Vorbehandlung: poröse Untergründe für bestimmte Anwendungen mit E-Coll Universalprimer vorbehandeln. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Hafttest durchzuführen.
Verarbeitung:	<ul style="list-style-type: none"> o Anbringungsmethode: Hand- oder Luftdruckpistole Reinigungsmittel: Waschbenzin unmittelbar nach Verwendung Nachglätten: mit einer Seifenlösung vor Hautbildung Reparaturmöglichkeiten: mit gleichem Material
Sicherheitsempfehlung:	<ul style="list-style-type: none"> o Die übliche Arbeitshygiene beachten
Entsorgung:	<ul style="list-style-type: none"> o Behältnisse nach Gebrauch nicht in den Restmüll geben. Nur restentleerte Behältnisse zum Recycling geben. (Grüner Punkt)
Besondere Hinweise:	<ul style="list-style-type: none"> o Weitere Hinweise zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.