

# Krynit 582

## BESCHREIBUNG UND ALLGEMEINE DATEN

- **Material** Spezielle Grip & Proof Beschichtung aus Nitril
- **Länge (cm)** 23-28
- **Stärke (mm)** NS
- **Handgelenk** Strickbündchen
- **Farbe** Schwarz
- **Innenverarbeitung** Nahtloses Stricktrikot aus PEHD-Fasern
- **Außenverarbeitung** Verstärkte Aufrauung
- **Größe / EAN** 7 8 9 10 11
- **Verpackung** 1 Paar/Beutel - 12 Paar/Beutel - 48 Paar/Karton
- **Ergänzende Informationen** Handschuh garantiert DMF-frei. Handinnenfläche, Finger und Handrücken garantiert silikonfrei.



## LEISTUNGSERGEBNISSE

### Zertifizierungskategorie 2



4X43D

ISO 13997 bestimmt die Kraft, die auf eine Klinge ausgeübt werden muss, um die Probe in einer Bewegung zu zertrennen.

Die Werte wurden nach ISO 13997 ermittelt und bilden den Durchschnitt aus mehreren Messungen. Einzelne Proben weisen eine höhere oder niedrigere Schnittfestigkeit als der Durchschnittswert auf. Daher kann das ausgewiesene Ergebnis nur einen allgemeinen Hinweis auf die Schnittfestigkeit des Materials geben.

### Legende

#### EN 388 MECHANISCHE GEFAHREN



LEISTUNGSNIVEAU  
 0-4 0-5 0-4 0-4 A-F (P)  
 ↳ Schlagschutz  
 ↳ Schnittschutz nach ISO 13997  
 ↳ Durchstichfestigkeit  
 ↳ Weiterreißfestigkeit  
 ↳ Schnittfestigkeit  
 ↳ Abriebfestigkeit

#### EN 407 THERMISCHE RISIKEN Hitze und Feuer



LEISTUNGSNIVEAU  
 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4  
 ↳ Schutz vor großen Flüssigmetallspritzern  
 ↳ Schutz vor kleinen Flüssigmetallspritzern  
 ↳ Schutz vor Strahlungswärme  
 ↳ Schutz vor konvektiver Wärme  
 ↳ Schutz vor Kontakthitze  
 ↳ Brandverhalten

#### SPEZIFISCHER CHEMIKALIENSCHUTZ

##### EN ISO 374-1

##### Type A



U V W X Y Z

**A** Methanol  
**B** Aceton  
**C** Acetonitril  
**D** Dichlormethan  
**E** Kohlenstoffdisulfid  
**F** Toluol  
**G** Diethylamin  
**H** Tetrahydrofuran  
**I** Ethylacetat

##### EN ISO 374-1

##### Type B



X Y Z

**J** n-Heptan  
**K** Natriumhydroxid 40%  
**L** Schwefelsäure 96%  
**M** Salpetersäure 65%  
**N** Essigsäure 99%  
**O** Ammoniak 25%  
**P** Wasserstoffperoxid 30%  
**S** Fluorwasserstoffsäure 40%  
**T** Formaldehyd 37%

##### EN ISO 374-1

##### Type C



EN 421

#### RADIOAKTIVE KONTAMINATION

#### MIKROORGANISMEN

##### EN ISO 374-5



Schutz vor Bakterien und Pilzen

##### EN ISO 374-5



Schutz vor Bakterien, Pilzen und Viren

VIRUS



EN 511

#### KÄLTESCHUTZ

LEISTUNGSNIVEAU

0-4 0-4 0 oder 1

↳ Wasserdichtigkeit  
 ↳ Kontaktkälte  
 ↳ Konvektive Kälte

Weitere Informationen: [www.mapa-pro.com](http://www.mapa-pro.com)

## DIE BESONDEREN VORTEILE

- Optimaler Schnittschutz: Level 5 (ANSI Cut 4)
- Lange Nutzungsdauer durch die hervorragende Abriebfestigkeit
- Farbe des Stricks dient als visueller Indikator: Sofortiges Erkennen Schnittschutzlevels am Arbeitsplatz (MAPA-Farbkonzept)
- Hohe Wirtschaftlichkeit dank der mechanischen Beständigkeit und zudem bis zu 5x waschbar (siehe Bedingungen zum Waschen und Trocknen)

## HAUPT-EINSATZGEBIETE

### Mechanische Industrie / Automobilindustrie

- Metallbearbeitung
- Montage feiner Bleche
- Walzen, Tiefziehen, Montage
- Umgang mit Metallteilen
- Endverarbeitung von scharfkantigen Teilen

### Glasindustrie

- Umgang mit Glasplatten
- ### Mechanische Industrie
- Schneid-, Stanz- und Prägearbeiten

## HINWEISE ZU LAGERUNG UND BENUTZUNG

### Gebrauchsanweisung

- Die Eignung der Schutzhandschuhe für die angestrebte Tätigkeit ist vor Gebrauch zu prüfen, da die Einsatzbedingungen am Arbeitsplatz von den „CE“-Prüfbedingungen abweichen können. - Handschuh ist nicht empfohlen für Personen mit einer Sensibilisierung auf Dithiocarbamate und Naturlatexproteine (Bund mit Naturlatex). - Handschuhe nur bei trockenen und sauberen Händen überziehen. - Vor jeder weiteren Benutzung sicherstellen, dass Innenseite völlig getrocknet ist. - Vor jeder Benutzung sicherstellen, dass die Schutzhandschuhe keine Beschädigung aufweisen, z.B. Fadenzieher oder Risse. - Handschuhe nicht in der Nähe sich bewegender Maschinen bzw. -teile verwenden.

### Lagerbedingungen

Handschuhe originalverpackt und vor Wärme, Licht und Feuchtigkeit geschützt aufbewahren.

### Waschanleitung

Mit Öl oder Fett verschmutzte Handschuhe vor dem Ausziehen mit einem trockenen Tuch abreiben.

Das Leistungsverhalten der Handschuhe wird durch bis zu fünfmaliges Waschen\* nicht beeinträchtigt unter Beachtung der zuvor genannten Nutzungshinweise und der nachfolgenden Bedingungen: Verwendung einer Haushalts- oder Industriewaschmaschine sowie eines handelsüblichen Flüssigwaschmittels, Programm für Synthetikwäsche bei 60°C und schleudern bei 400 U/min. Vorsicht: Unsachgemäße Verwendung oder Anwendung von Reinigungs- oder Waschverfahren, die nicht ausdrücklich empfohlen werden, können das Leistungsverhalten der Handschuhe beeinflussen. Der Kunde bzw. die Wäscherei sind alleine verantwortlich für die Einhaltung der Waschbedingungen.

\*Prüfung wie folgt: 5 aufeinanderfolgende Reinigungszyklen von ungetragenen Handschuhen

### Anleitung zum Trocknen

Trocknen im Wäschetrockner bei maximal 60°C. Handschuhe nur bei trockenen und sauberen Händen überziehen. Vor jedem weiteren Gebrauch sicherstellen, dass die Innenseite des Handschuhs völlig getrocknet ist.

## RECHTSSPRECHUNG

Dieses Produkt ist nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates nicht als gefährlich eingestuft. Dieses Produkt enthält weder besonders besorgniserregende Stoffe (SVHC) in einer Konzentration von mehr als 0,1% noch eine Substanz, die in Anhang XVII der Verordnung Nr. 1907/2006 des Europäischen Parlaments und des Rates (REACH) aufgeführt ist.

- CE-Baumusterbescheinigung

0075/014/162/01/17/0138

- Ausgestellt von der Benannten Stelle Nr.

0075 C.T.C - 4 rue Hermann Frenkel -F- 69367LYON Cedex 07