



E-COLL

Sägeketten-Haftöl -UWS-

Produktbeschreibung:

- E-Coll Sägeketten-Haftöl -UWS- wird hergestellt aus besonders ausgesuchten Pflanzenölen.
- Die Pflanzenöle enthalten auf natürlichen Rohstoffen basierende Wirkstoffe zur Verbesserung des Verhaltens im Mischreibungsbereich sowie scherstabile Haftzusätze, die eine gute Schmierung bei hoher Kettengeschwindigkeit gewährleisten.

Eigenschaften:

- E-Coll Sägeketten-Haftöl -UWS- ist bei sachgemäßer Anwendung zu 100 % biologisch abbaubar.
- Es ist bei ordnungsgemäßer Anwendung toxikologisch unbedenklich und praktisch unschädlich für Oberflächen- und Grundwasser.
- E-Coll Sägekettenhaftöl -UWS- erfüllt
 - a) die Bedingungen des Umwelt-Bundesamtes
 - b) die Anforderungen der Gebrauchstauglichkeit (KFW)und ist berechtigt das Umweltzeichen, „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 48 sowie das Europäische Ecolabel mit der Reg.-Nr. DE/027/001 zu führen.

Anwendung:

- E-Coll Sägeketten-Haftöl -UWS- wird eingesetzt zur Schmierung von schnell laufenden Motor- und Elektrosägen für alle Holzarten.
- Durch seine hervorragenden Schmiereigenschaften und sein Haftvermögen verbleibt es an der Schmierstelle und führt somit zu Verringerung der Reibwerte und des Verschleisses.
- Hinzu kommt, dass die Additivierung mit Antioxidantien zu verlängerten Standzeiten führt (s. Alterung)

Lieferart:

- | | | |
|---------------|-------------------|--------------------|
| • Lieferform: | 1 Liter Flasche | 1 Stück / 20 Stück |
| | 5 Liter Kanister | 1 Stück / 1 Stück |
| | 10 Liter Kanister | 1 Stück / 1 Stück |
| | 20 Liter Kanister | 1 Stück / 1 Stück |

Lagerzeit:

- 24 Monate

Kennwerte:	Eigenschaft	Wert	DIN ISO
	• Dichte bei 20°C	920 kg/m ³	EN ISO 12 85
	• Viskosität bei 20°C	105 mm ² /s, cST	DIN 51 562
	• bei 40°C	50 mm ² /s, cST	
	• bei 50°C	36 mm ² /s, cST	
	• bei 100°C	11,2 mm ² /s, cST	
	• Viskositätsindex (VI)	225	ISO 2909
	• Flammpunkt	>300 °C	ISO 2592
	• Pourpoint	-25 °C	ISO 3016
	• VKA-Gut-/Schweißlast	2000/2000 N	
	• Fadenzug nach KCM	130 mm	
	• Farbe (ASTM)	3	ISO 2049
	• Belastbarkeit nach Brugger	37 N/mm ²	
	• Mindestanforderung nach KWF	27 N/mm ²	
Fließverhalten bei Kälte:	• Frischöl		1 sec.
	• Prüfmethode KWF -15°C und 168h		1 sec.
	• Fließzeit im Messbereich Mindestanforderung		< 15 sec.
Alterung:	Prüfmethode nach KWF Erwärmung in Glasschale		80°C / 120 h
	Fließzeit Frischöl		
	• Fließzeit nach 120 h		2 sec.
	• nach 240 h		2 sec.
	• nach 360 h		2 sec.
	• nach 480 h		2 sec.
	• nach 1000 h		2 sec.
	• nach 4500 h		< 15 sec.
	• Mindestanforderung nach 1000 h		< 15 sec. über Anfangsfließzeit
Freigaben:	• „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 48		
	• Europäisches Ecolabel mit der Reg.-Nr. DE/027/001		
Besondere Hinweise:	• Weitere Hinweise zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.		

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.