

Positioniersensoren • pneumatisch

22800.0100



Produktbeschreibung

Einsatz im Vorrichtungsbau als Positionierkontrolle für vorbearbeitete Werkstücke.
Die Ansprechgenauigkeit liegt im Bereich von 0,015-0,075 mm je nach Werkstückoberfläche.
Die Anlagekontrolle erfolgt durch den Druckluftrückstau und wird an der Überwachungseinheit angezeigt.

Werkstoff

Auflagebolzen

- Werkzeugstahl, gehärtet, geschliffen

Dichtung

- PVC

Schraube

- Stahl, verzinkt, Güte 4.8 (ISO 1207)

Stecknippel

- Messing

Weiterführende Informationen

Hinweise

Nähere Informationen auf Anfrage.

Weitere Produkte

- Überwachungseinheiten für Positioniersensoren, pneumatisch

Maßzeichnung

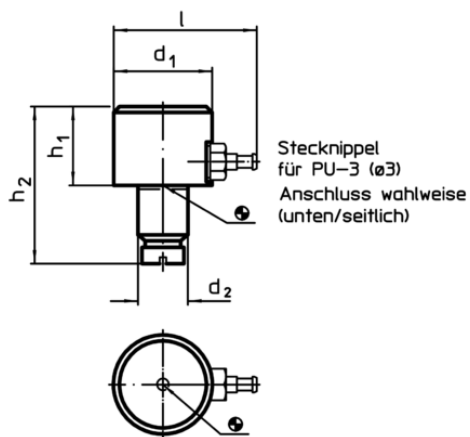


Bild 1

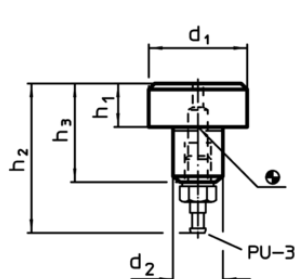


Bild 2

Bestellinformationen

Abmessungen					[g]	Art.-Nr.
d ₁	h ₁ h ₉	d ₂ n ₆	h ₂	h ₃		
[mm]						
Anschluss unten – Bild 2						
16	5	8	28,5	15	11	22800.0100

Anwendungsbeispiel

