

# Easy-Mix Metal



**ideal zum Kleben von Metallteilen | zähflüssig | selbstnivellierend | schnellhärtend**

WEICON Easy-Mix Metal kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen. Geeignet sowohl für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen, als auch für Vergussarbeiten.

Für die Verarbeitung des Easy-Mix Produktes wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

## Charakteristik

Basis	Epoxidharz
Konsistenz	zähflüssig
Farbe	graugrün

## Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +30 °C
Aushärtungstemperatur	+6 °C bis +40 °C
Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:1
Dichte der Mischung	1,8 g/cm <sup>3</sup>
Spaltüberbrückung bis max.	4 mm

## Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C, 10 ml Ansatz	4-5 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	40 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	2 Std.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	24 Std.
Schrumpf		0,3 %

## Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	24 MPa
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	4.000 - 4.500 MPa
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	10 MPa
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	58 MPa
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619	70

Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465

Stahl 1.0338 sandgestrahlt	20 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium sandgestrahlt	19 N/mm <sup>2</sup>
PVC-hart aufgeraut	11 N/mm <sup>2</sup>

## Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +145 °C
Tg nach Aushärtung bei RT (DSC)	44,3 °C
Tg nach Tempem (90 °C) (DSC)	32,5 °C
Temperaturleitfähigkeit	0,286 mm <sup>2</sup> /s
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4 0,51 W/m·K
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4 0,904 J/(g·K)

## Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	4,57·10 <sup>12</sup> Ω·m
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	17 kV/mm

## Zulassungen

IMPA-Code	812952
ISSA-Code	75.530.12

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

## Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

## Lagerung

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung

Hinweis  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# Easy-Mix Metal

vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxydharze dazu, bei Temperaturen unter +5°C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50°C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxyd-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

## Lieferumfang

Klebstoff | Helix-Mischdüse

## Zubehör

- 10650006 Helix-Mischdüse, 1 Stück
- 10653050 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück
- 10953001 Verarbeitungsspatel, 1 Stück
- 12955175 Feindosierspitze, 1 Stück

## Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb-in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb-ft Nm
µm/25,4 = mil	x 141,62 = oz-in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

## Erhältliche Gebindegrößen

- 10652050 Easy-Mix Metal, 50 ml, graugrün

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr