



Produktinformation

FELDER ISO-Core® "AL" - BLEIFREI

Flussmittelgefüllter Weichlötdraht zum Löten von Aluminium und Aluminiumlegierungen,
Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 2.1.2.C

Art.-Nr.: 499.....

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Speziallötendraht zum Weichlöten von Aluminium und Aluminiumlegierungen auch mit Kupfer. Das Flussmittel zeichnet sich durch eine optimale Benetzung auf Aluminium aus.

Eigenschaften

Legierung	DIN EN ISO 9453	Schmelzpunkt/-bereich	Zugfestigkeit	Artikel- Nr.
Sn99,3Cu0,7	Sn99,3Cu0,3	227 °C	ca. 37,5 N/mm ²	4994....
Sn97Cu3	Sn97Cu3	227 – 310°C	ca. 40 N/mm ²	4997....
Weitere bleifreie Legierungen sind auf Kundenwunsch lieferbar.				

Flussmittelanteil	:	4,0 %
Flussmittelverteilung	:	1-seelig
Ø in mm	:	1,50 / 2,00 / 3,00 / 4,00
Spulengröße in kg	:	0,10, 0,25, 0,50, 1,00, 2,50, 5,00

Verarbeitungshinweis

Das enthaltene Flussmittel ist sehr Temperaturempfindlich und darf nicht überhitzt werden. Die maximale Werkstücktemperatur beträgt 300°C! Die empfohlene LötKolbentemperatur sollte 350°C nicht überschreiten. Wir empfehlen eine indirekte Erwärmung des Lötdrahtes über das Werkstück bzw. die Verarbeitung mittels LötKolben. Bei großvolumigen Werkstücken empfehlen wir die Vorwärmung der zu verlötenden Teile auf bis zu 250°C.

Waschen

Die Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen nach dem Löten gründlich mit Wasser entfernt werden.

Hinweise

Gerne fertigen wir alle Lötdrähte auch nach Ihren Werksnormen.